



O . G . I . S



بهین سیستم رایمند طلایی

Optimal Golden Intelligence System

بهین سیستم رایمند طلایی

شرکت بهین سیستم رایمند طلایی در سال 1393 تاسیس گردیده است. تمرکز فعالیت شرکت در حوزه‌های "نفت، گاز و پتروشیمی"، "معماری و عمرانی" و "بازرگانی" بوده که در هر حوزه با استفاده از توانمندی متخصصین و کارشناسان زبده، فعالیت‌های گسترده‌ای را به ویژه در نواحی جنوبی کشور انجام و به ثمر رسانیده است.

واحد ساخت و تامین بهین سیستم

بهین سیستم در فعالیت 10 ساله خود با ایجاد واحد تولید، تحقیق و توسعه و احداث و راه اندازی کارگاه ساخت و تراشکاری مدرن و مدیریت کیفیت و استفاده از نیروهای متخصص و همکاری با تامین کنندگان داخلی و خارجی معتبر و شرکت های دانش بنیان افتخار دارد ضمن تولید و تامین قطعات و تجهیزات صنعتی با بالاترین استاندارد و کیفیت رضایت مشتریان و کارفرمایان محترم را فراهم سازد.

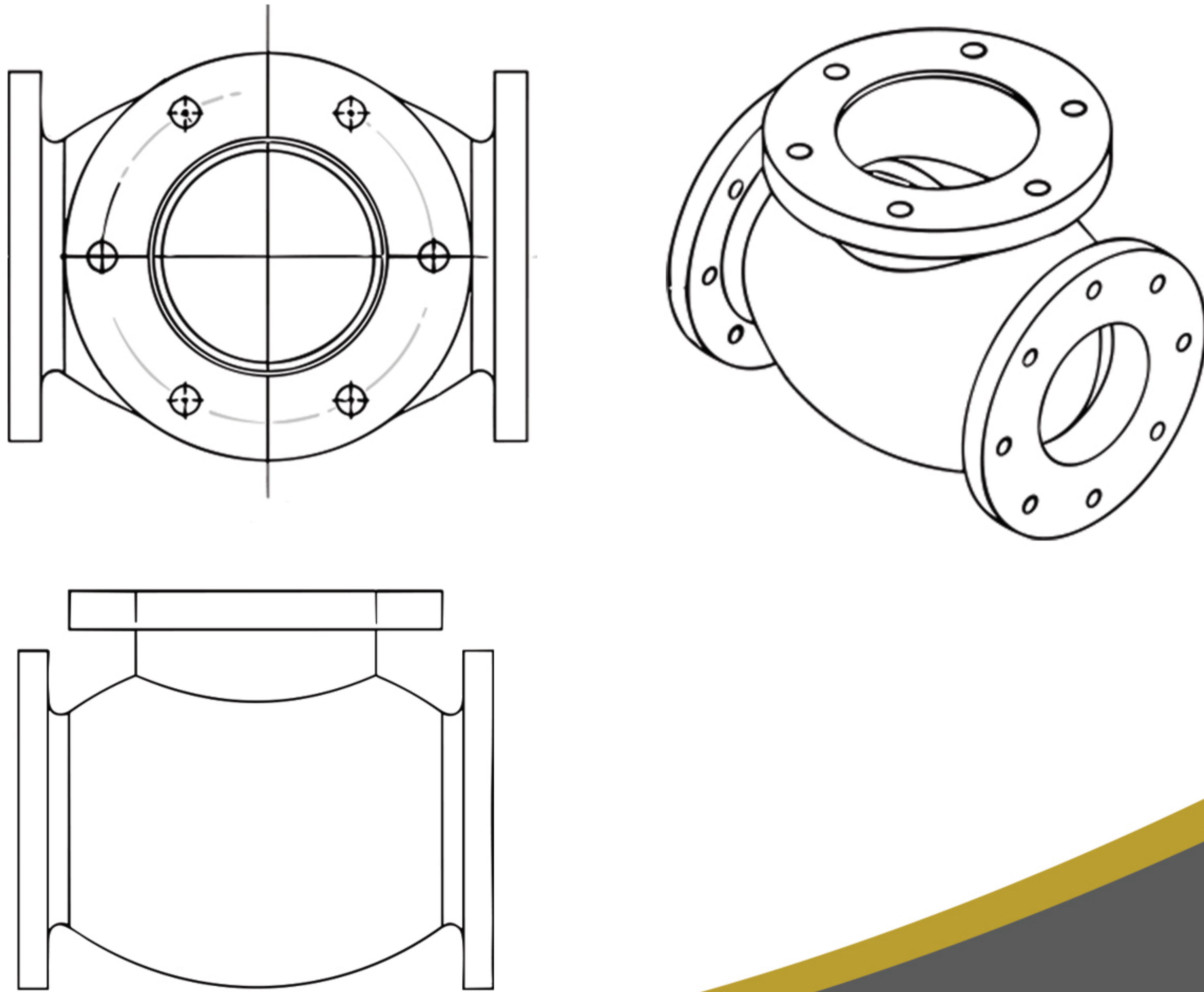
برخی از پروژه های بهین سیستم

- ساخت و تعمیر شیرهای فوران گیر هیدرولیکی
- ساخت گایدهای تفلونی و پلی آمیدی
- ساخت قطعات داخلی شیرآلات صنعتی
- ساخت انواع گیربکس های شیرآلات صنعتی از سایز 4 تا 42 اینچ
- ساخت و تعمیر کلیه قطعات درون چاهی
- تعمیر لوله های حفاری با طراحی رزوه های مخروطی
- ساخت مجموعه کامل اسپیندل دستگاه حفاری CS14 و قطعات مربوط به آن
- ساخت کامل مجموعه واٹر سوئیول برای سایزهای NQ , PQ , HQ
- تعمیر ابزار لینکون پمپ نمودارگیری
- تعمیر و تراشکاری انواع تبدیل های هد هالیبرتون



شیرآلات صنعتی (Industrial Valves)

بهین سیستم قابلیت تولید انواع شیرآلات صنعتی (BALL, GATE, GLOBE, CHECK, CONTROL CHOKE, BUTTERFLY و ...) با استانداردهای ANSI, ASTM, DIN, ISO, BS را داشته و قادر است بنا به نیاز مشتریان محترم انواع شیرآلات صنعتی را با اندازه های متفاوت و در دما ها و فشار های مختلف تولید نماید.



آلیاژ فلزی محصولات بر اساس مشخصات فنی سفارش، شامل A240-410, A276 و انواع آلیاژهای فولادی و چدنی قابل تولید و تامین خواهد بود. همچنین جهت جلب نظر کارفرمایان محترم انجام آزمایشات مقاومتی و کششی و حرارتی قطعات قبل از تولید نهایی سفارش در آزمایشگاه های معتبر قابل انجام بوده و نتایج و مستندات مربوطه در اختیار مشتریان عزیز قرار خواهد گرفت.



فورانگیر هیدرولیکی (Hydraulic BOP)

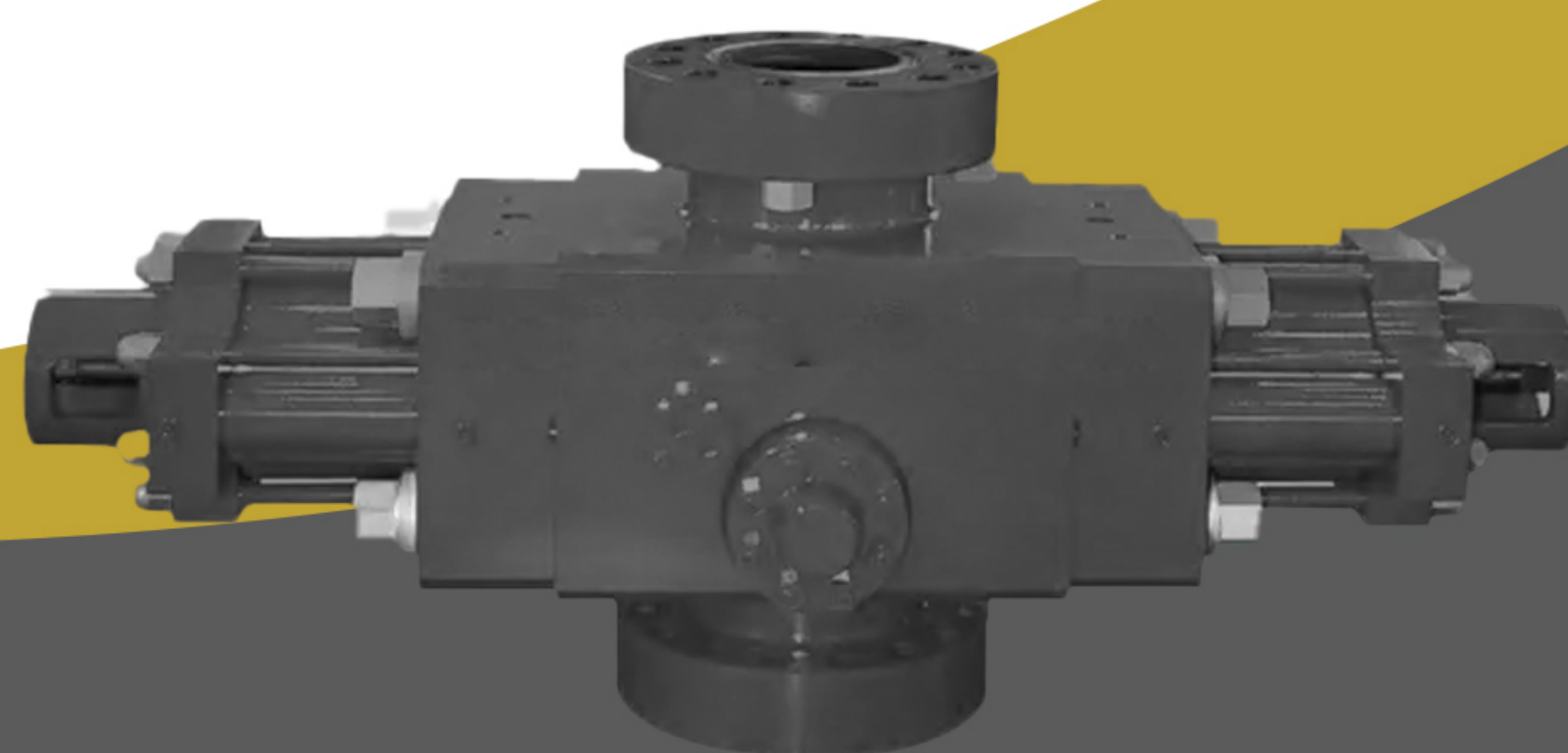
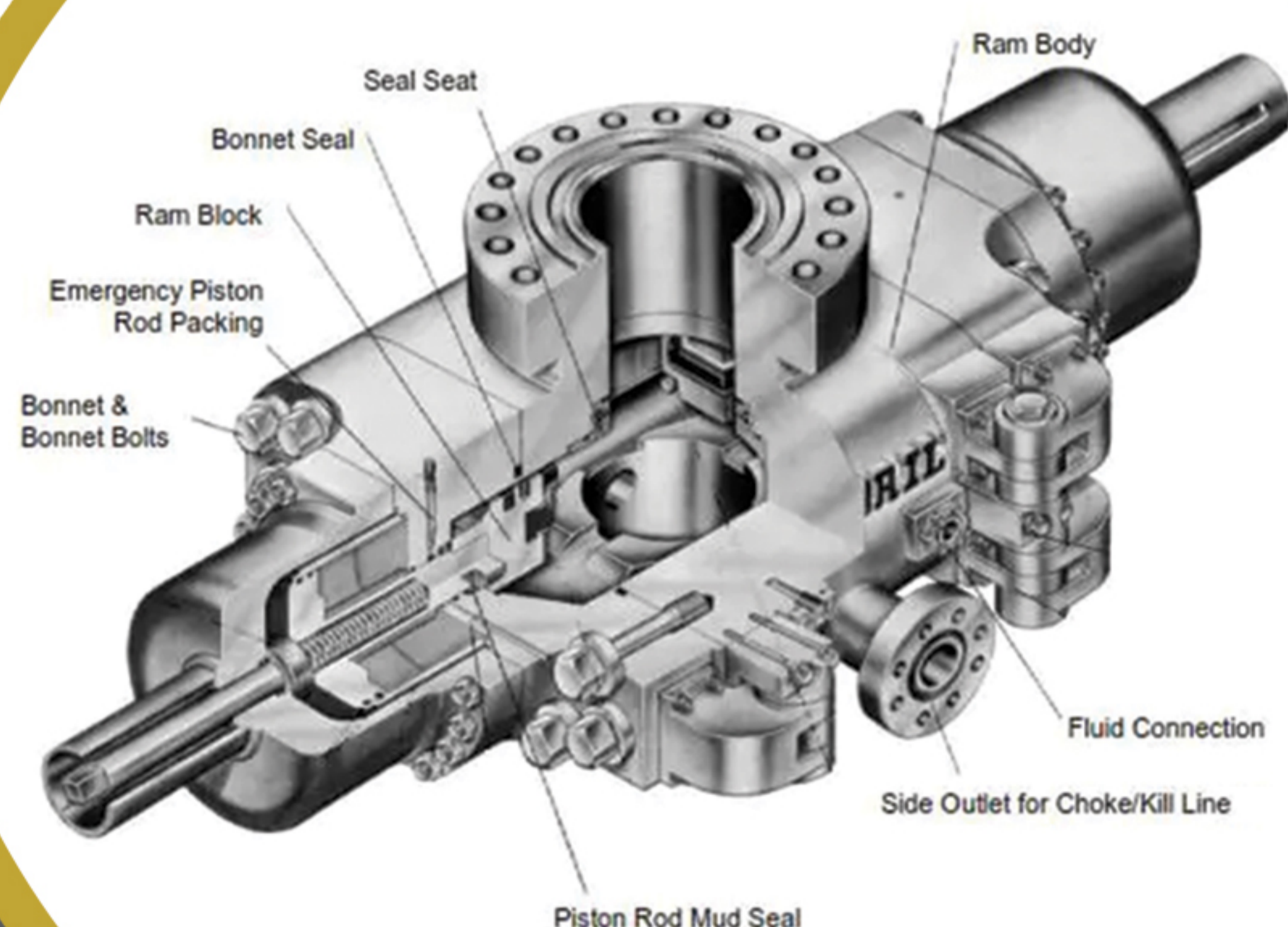
قطعات فلزی و آلیاژی این تجهیز به دو روش فورج و ریخته گری ساخته میشود. این تجهیز جهت جلوگیری از فوران سیالات درون چاهی طراحی گردیده است و اساس کارکرد این تجهیز از نشت بندهای لاستیکی (Ram) جهت کنترل فشار مخزن ضروری بوده و شرایط ایمنی را جهت کنترل فوران به صورت هیدرولیکی فراهم می سازد.

مزایای استفاده از فورانگیرهای هیدرولیکی:

- عملکرد سریع (در کمتر از 8 ثانیه باز و بسته می شود)
- کاربر نیازی به آموزش تخصصی و پیچیده ندارد
- محدوده وسیع عملکرد در فشارهای مختلف
- هزینه نگهداری و تعمیرات بسیار کم
- استفاده از آببندی شناور به جای آببندی مکانیکی در اطراف مخزن
- سرعت عمل کاربر در مواقع حساس و خطرناک
- قابلیت تنظیم اتوماتیک فشار هیدرولیک
- به حداقل رساندن صدمات جانی پرسنل

مشخصات فنی:

محدوده فشار: 2000 (psi) تا 15000 (psi)



فورانگیر مکانیکی (Mechanical BOP)

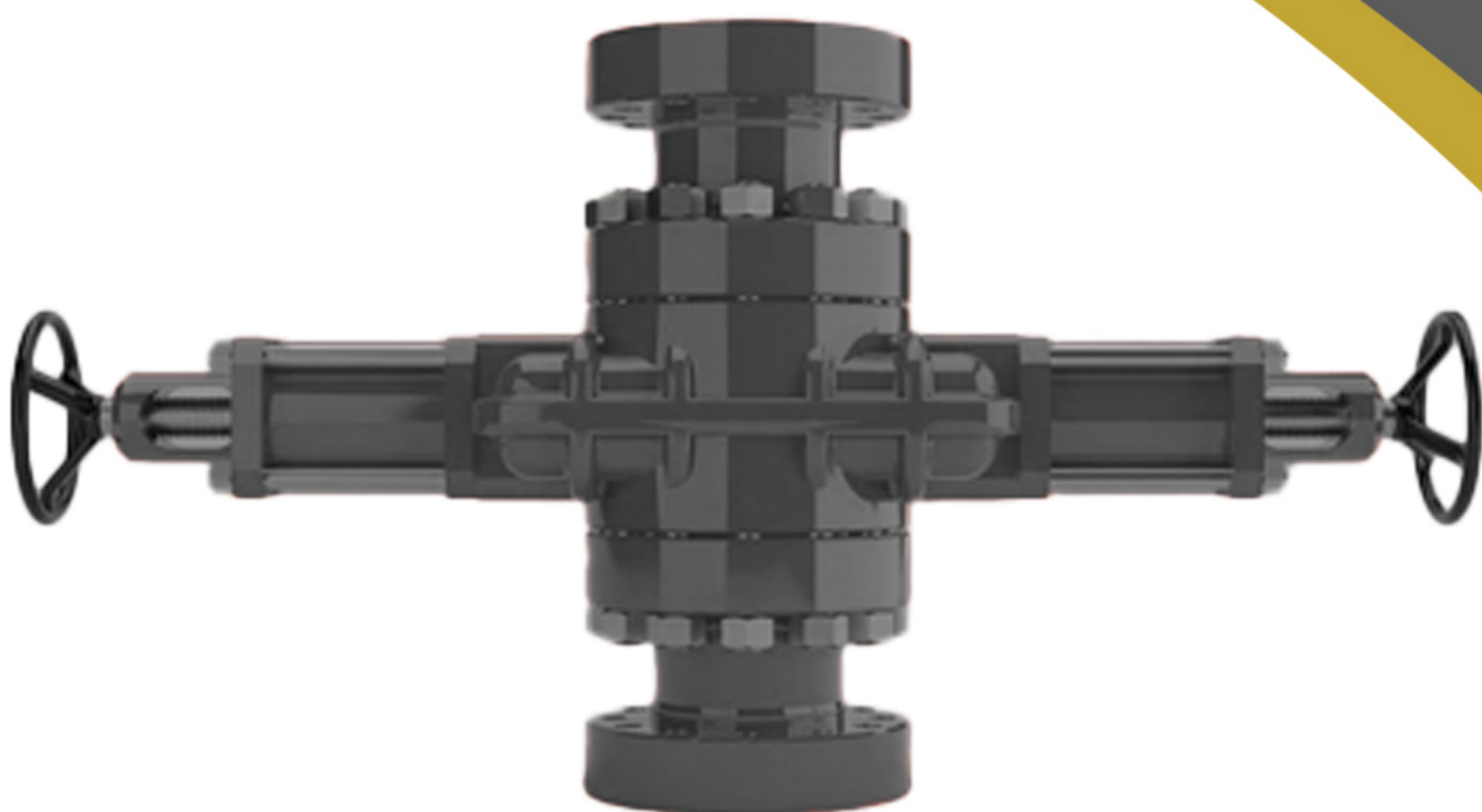
قطعات فلزی و آلیاژی این تجهیز به دو روش فورج و ریخته گری ساخته میشود. این تجهیز جهت جلوگیری از فوران سیالات درون چاهی طراحی گردیده است و اساس کارکرد این تجهیز استفاده از نشت بندهای لاستیکی (Ram) جهت کنترل فشار مخزن بوده و شرایط ایمنی را جهت کنترل فوران به صورت دستی فراهم می سازد.

مزایای استفاده از فورانگیر مکانیکی:

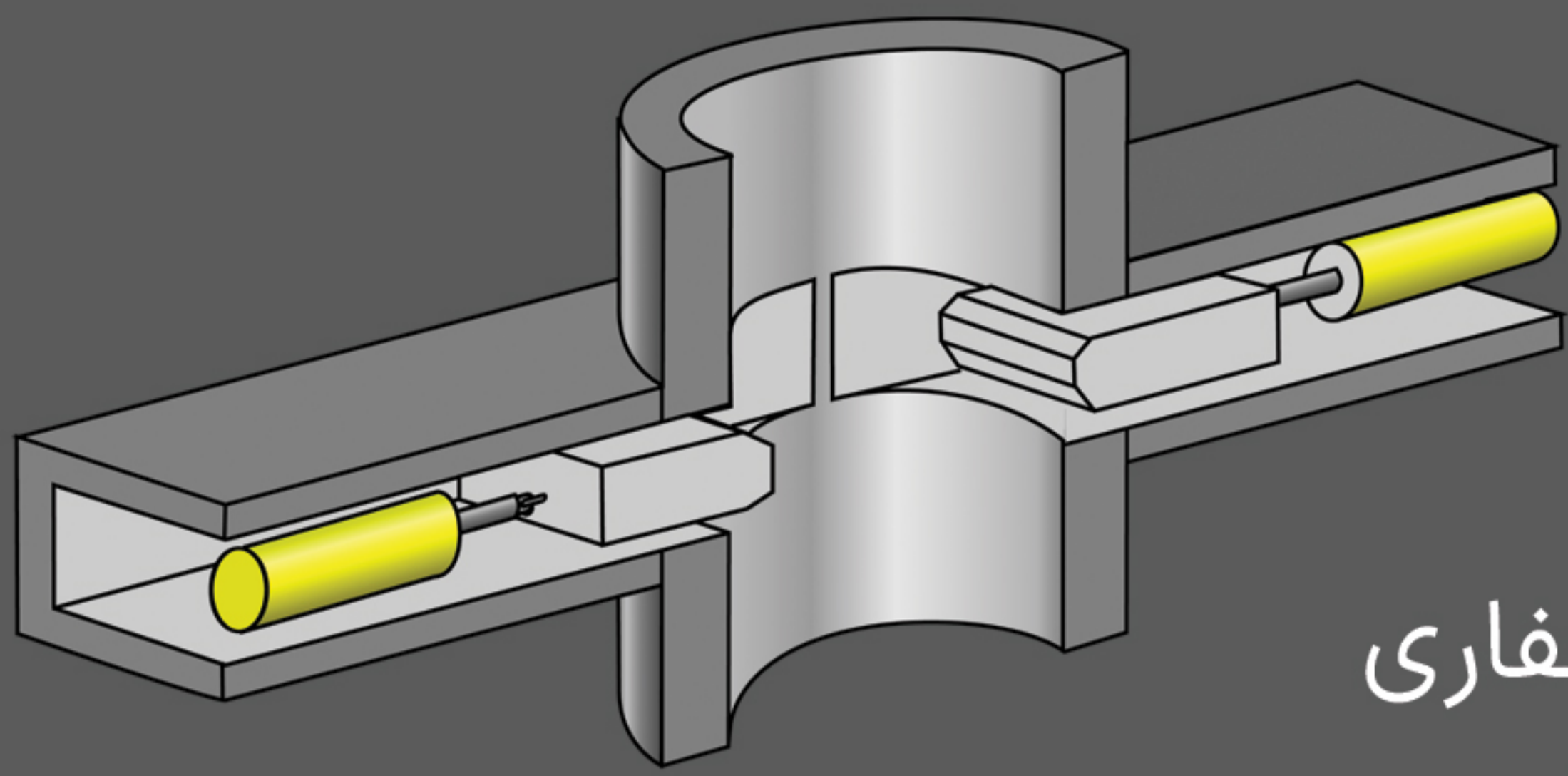
- باز و بسته شدن نشت بند توسط نیروی دست است و نیازی به سیستم کنترلی ندارد.
- قطعات کمتر، ساختار فشرده و در نتیجه سایز کمتر و وزن سبکتر
- توانایی تحمل فشار بالا
- کاهش شدت نیروی کار با استفاده از چرخنده حلزونی
- هزینه ساخت پایین و تعمیر و نگهداری آسان

مشخصات فنی:

فشار کاری: 2000 (psi) تا 15000 (psi)



انواع نشت بندها (Ram) در فورانگیر



A. نشت بند کور (Blind Ram)

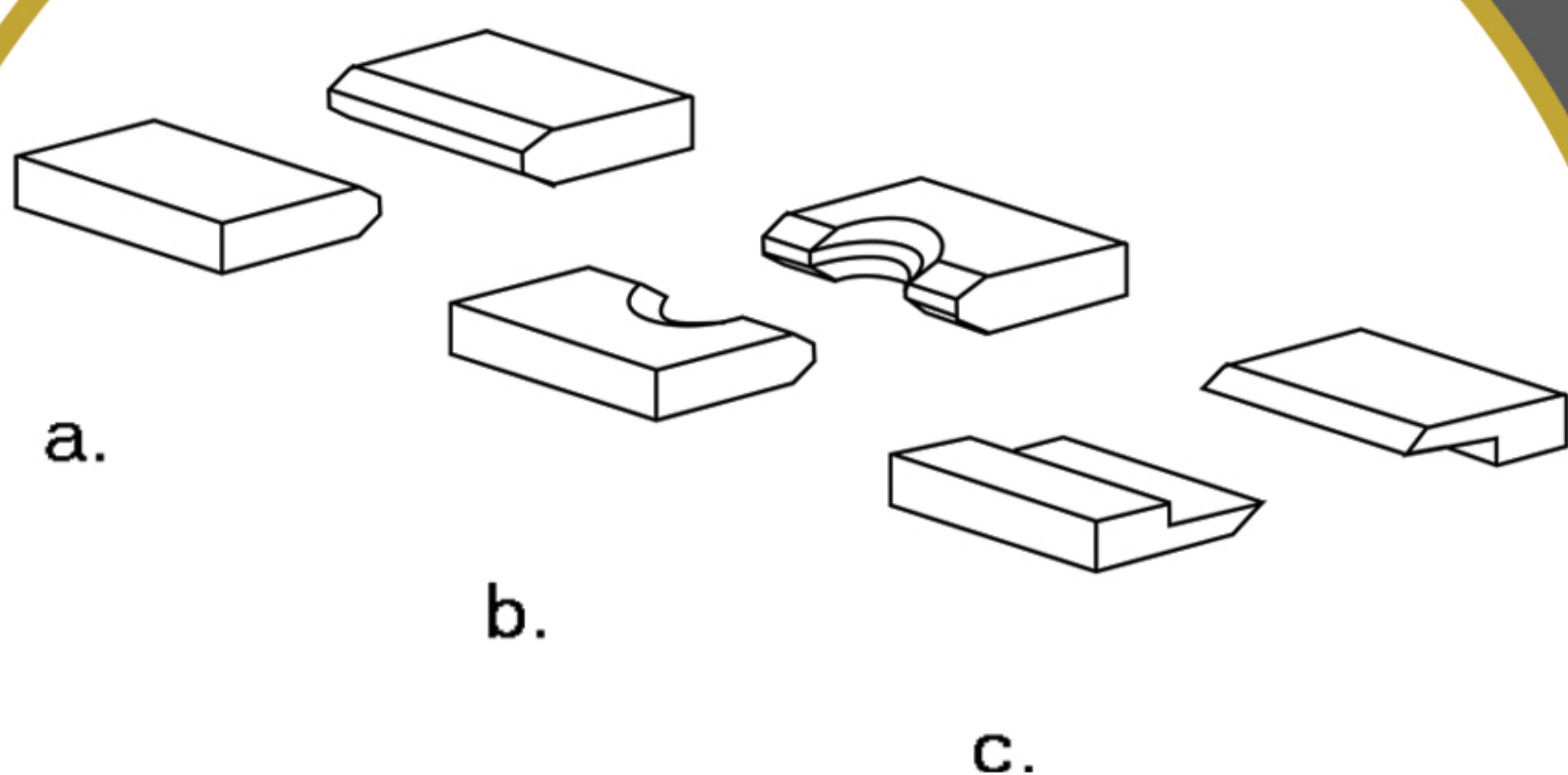
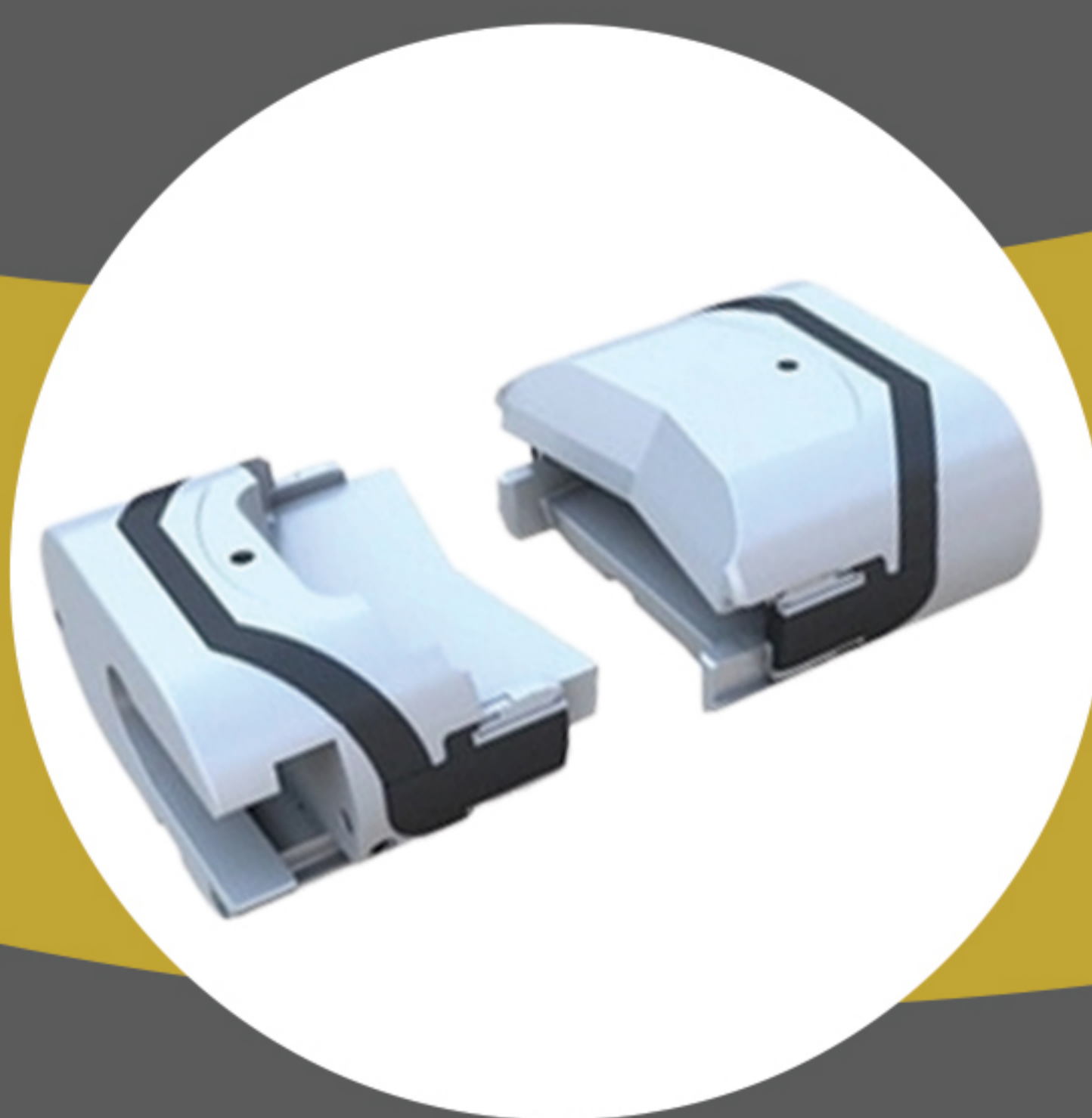
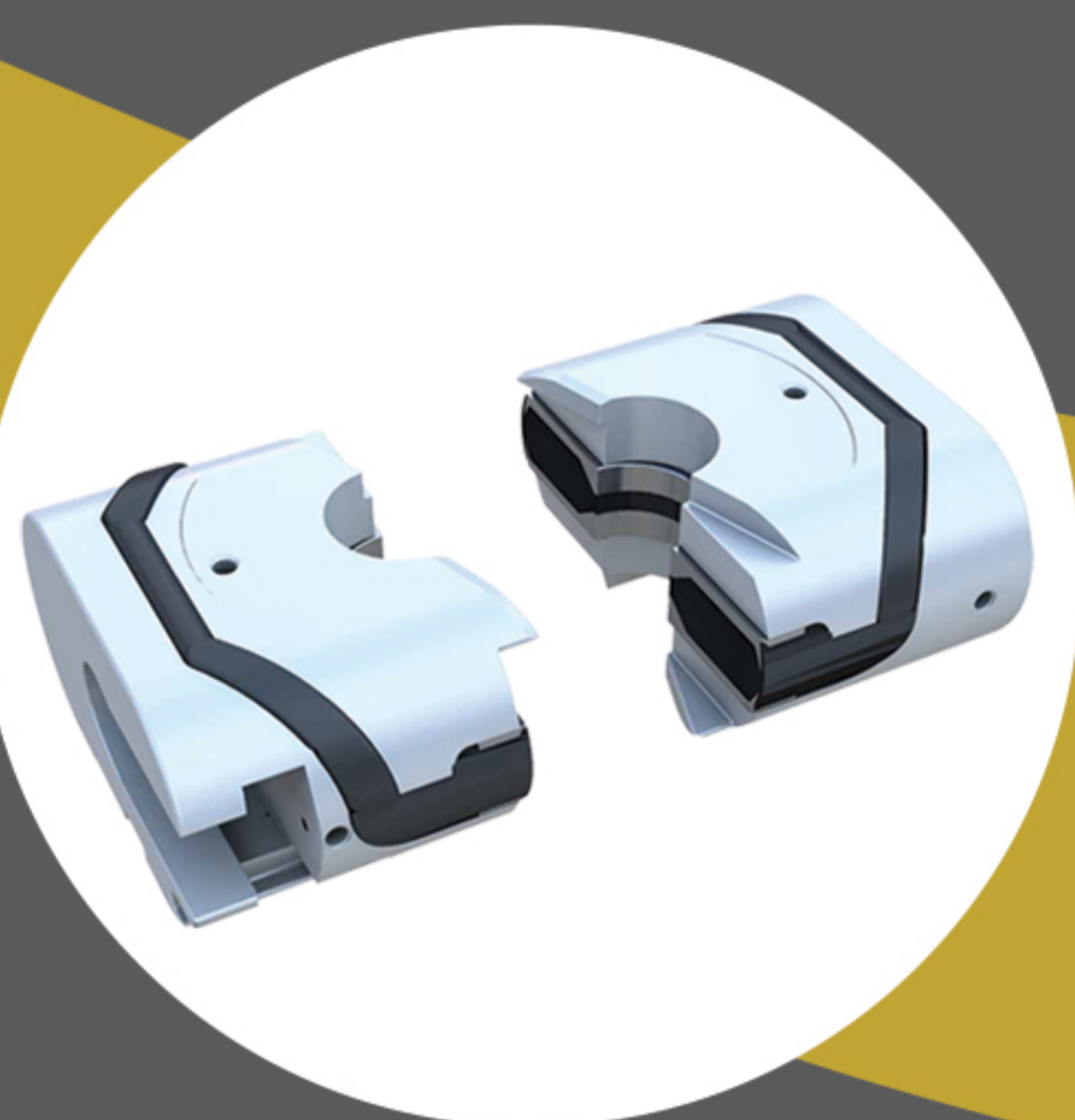
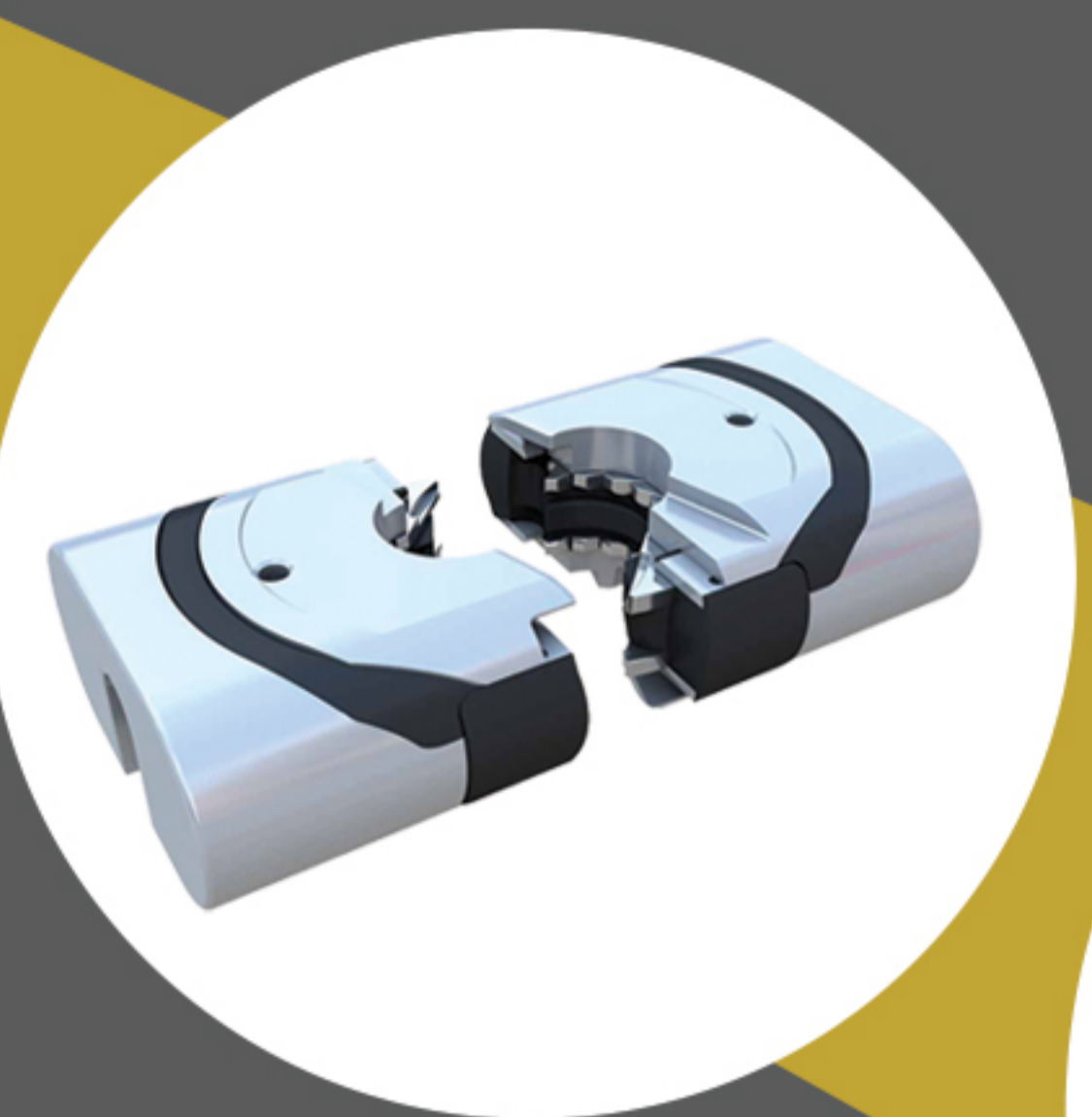
از این نوع نشت بند زمانی استفاده می شود که رشته حفاری عبوری از فورانگیر درون چاه قرار نداشته باشد. زیرا جایگاهی برای قرار گرفتن لوله روی زبانه ها در نظر گرفته نشده است. در صورتی که لوله ای درون چاه وجود داشته باشد، با قرار دادن فوران گیر روی آن باعث له شدن لوله می گردد. در حقیقت این نوع نشت بند که لبه صافی دارد برای مسدود کردن یک چاه باز استفاده میشود. به عبارت دیگر زمانی که هیچ لوله ای در چاه نباشد از نشت بند کور (Blind Ram) استفاده می شود.

B. نشت بند لوله ای (Pipe Ram)

در مواقعی که رشته حفاری درون چاه باشد از این فوران گیر استفاده می شود و این کار بدون هیچ گونه آسیبی به لوله انجام می شود. این نوع نشت بند روی لوله حفاری را آبنندی میکند و نمیتواند یک چاه باز را آبنندی نماید. نشت بند لوله ای این شرکت مناسب برای سرویس های H₂S و بر اساس استاندارد NACE MR-01-75 ساخته می شوند.

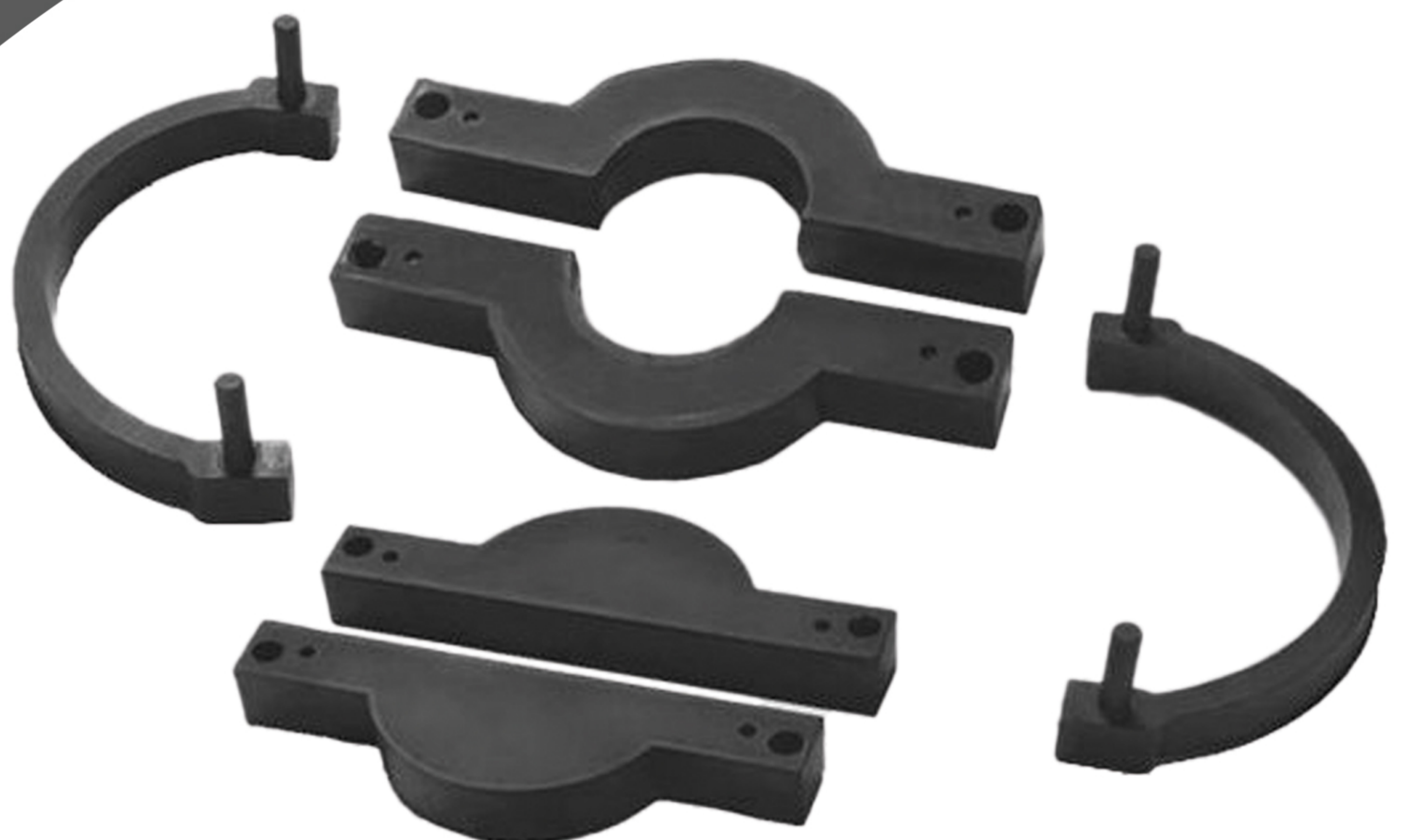
C. نشت بند برشی (Shear Ram)

این وسیله نیز در زمانی که رشته حفاری درون چاه قرار دارد مورد استفاده قرار می گیرد و در مواقعی که هیچ کدام از فوران گیرها قادر به کنترل فوران نباشد، این قطعه با برش لوله های حفاری سبب بسته شدن چاه و در نهایت کنترل چاه خواهد بود.



مشخصات فنی نشت بند (Ram Specification)

اندازه نشت بند های فورانگیر با توجه به محدوده فشار و دمای چاه های مختلف از سایز 4 اینچ به بالا قابل طراحی و ساخته می باشد.



واشرها (Gaskets)

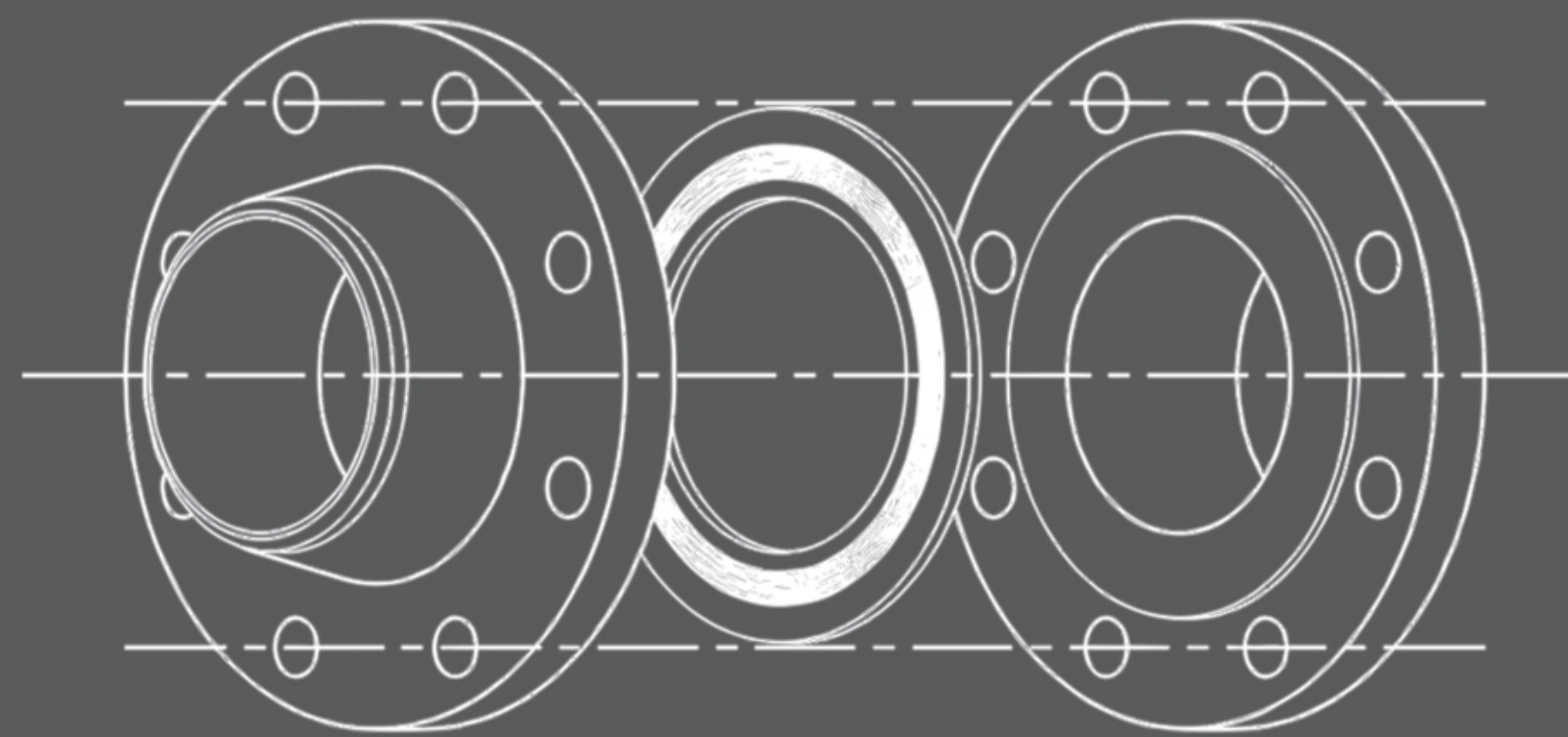
واشرها جهت کنترل نشتی فورانگیرها و شیرآلات صنعتی طراحی و ساخته می شود؛ واشرها از مواد مختلفی جهت کاربردهای مورد نیاز ساخته می شوند. واشرها باید به گونه ای طراحی گردند که بتوانند در زمان های طولانی از نشتی سیالات و گازها جلوگیری به عمل آوردند.

استانداردهایی که برای طراحی واشرهای نشت بند مورد استفاده می باشد. عبارت اند از:

ASME B16.20 .

ASME B16.21 .

API 6A .



طبقه بندی گسکت ها از نظر فیزیکی

- 1 گسکت تخت
- 2 گسکت حلزونی (اسپیرال وند)
- 3 گسکت پوشش فلزی
- 4 گسکت رینگی
- 5 گسکت فلزی

طبقه بندی گسکت ها از نظر جنس

- 1 گسکت فلزی
- 2 گسکت نیمه فلزی
- 3 گسکت غیر فلزی

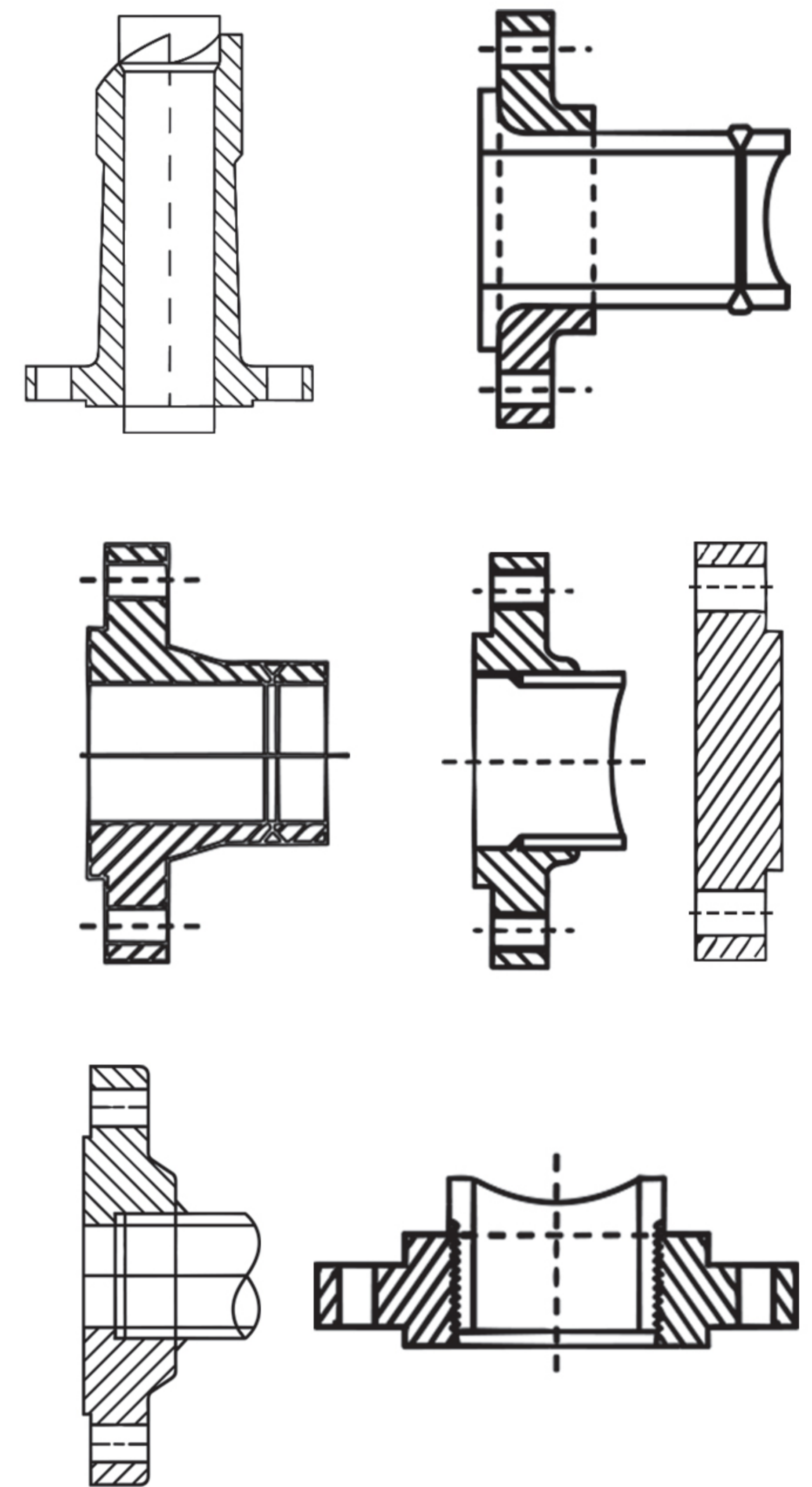
واسطه (Flange)

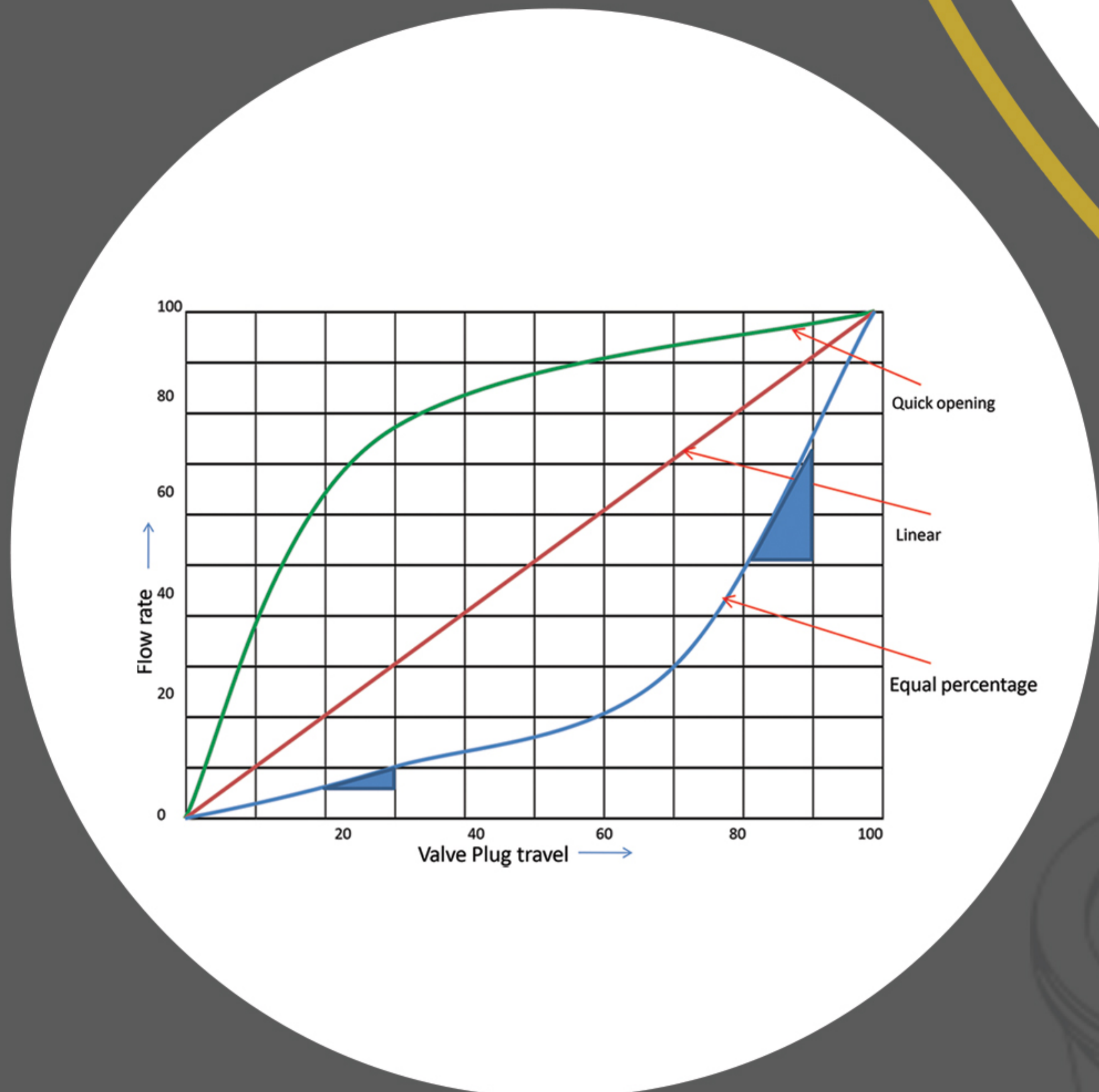
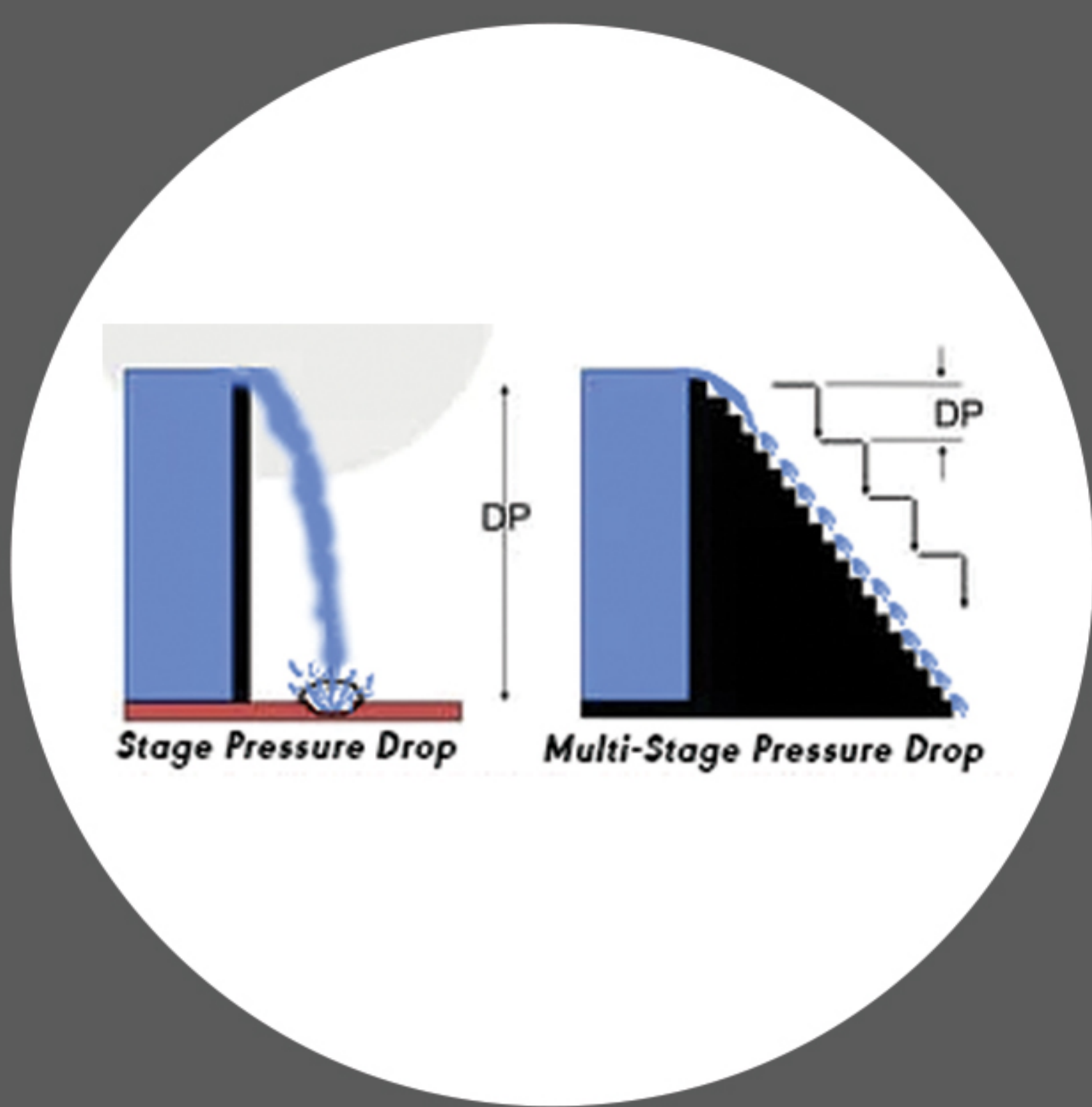
فلنج ها تبدیل هایی کاربردی برای اتصال تجهیزات سرچاهی، کمپرسرها، پمپ ها و ... به یکدیگر می باشند.

فلنج ها اتصال تجهیزات مختلف را به صورت دائمی و یا موقتی به یکدیگر فراهم می سازد.

استفاده از فلنج ها موجب سهولت در زمان تعویض یا تعمیر اجزای تجهیزات شده و اتصال امن و قابل اعتمادی را فراهم می کنند.

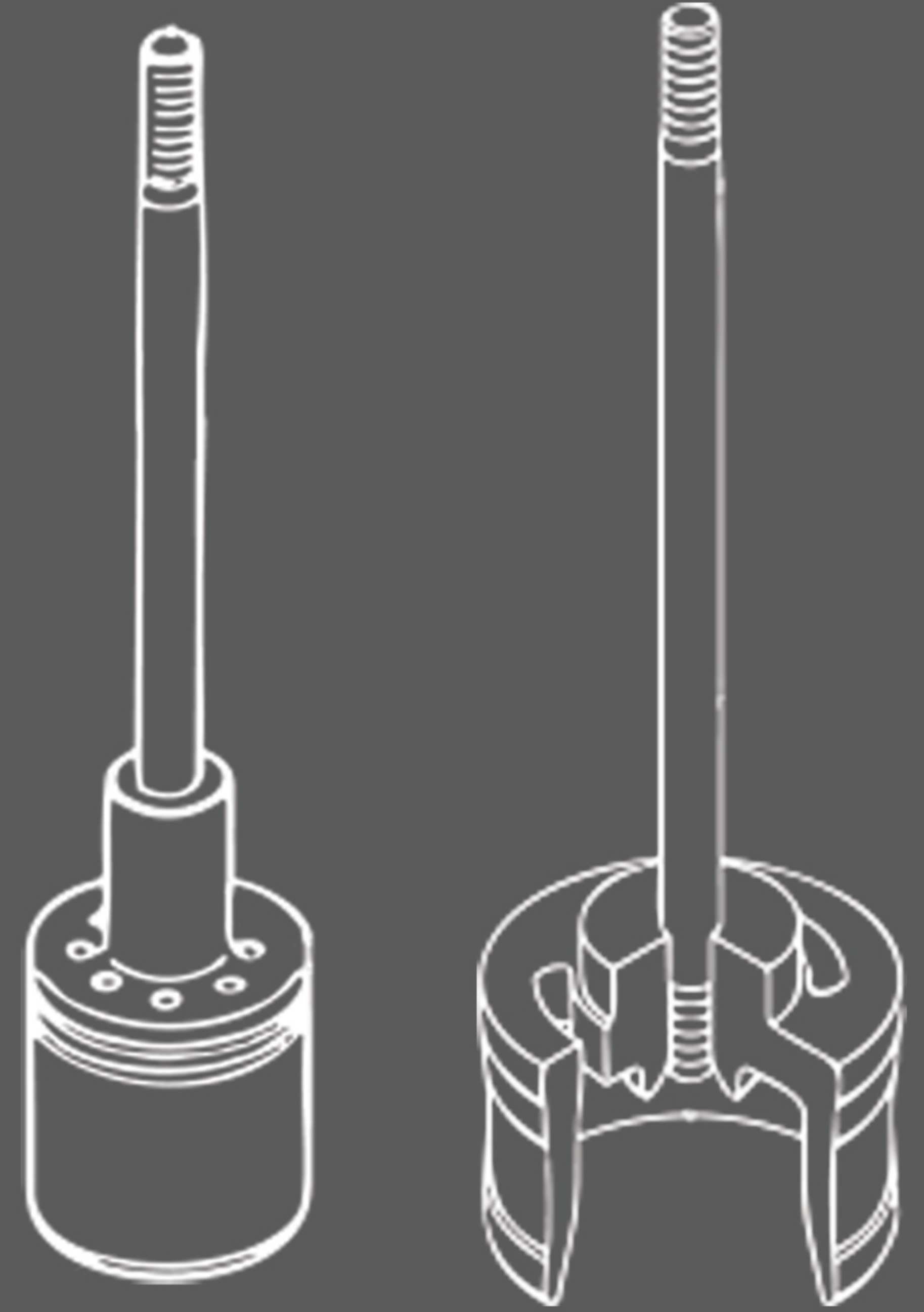
سایز (اینچ) Size (Inches)	نوع فلنج (Flange Type)	فشار کاری (Pressure Work)	استاندارد (Standard)
20 $\frac{3}{4}$ ~ 21/16	گلودار ، کور	2000 up to 15000 PSI	API 6A
60 ~ 26	گلودار ، کور	#75 up to #900	API 605
24 ~ $\frac{1}{2}$	گلودار ، کور ، اسلیپون رزوه ای ، ساکتی ، لپ جوینت	#150 up to #2500	ASME B16.5
60 ~ 26	گلودار ، کور	#150 up to #900	ASME B16.47 (A Series)
60 ~ 26	گلودار ، کور	#75 up to #900	ASME B16.47 (B Series)
24 ~ 1	اوریفیس	#300 up to #2500	ASME B16.36
60 ~ 12	گلودار ، کور	#150 up to #900	MSS SP44
48 ~ 26	گلودار ، اسلیپون	#150 up to #600	BS 3293
24 ~ $\frac{1}{2}$	گلودار ، کور	#150 up to #2500	BS 1560
56 ~ $\frac{1}{2}$	گلودار ، تخت	PN6 up to PN400	DIN
24 ~ $\frac{1}{2}$	عینکی ، راکتی	#150 up to #2500	ASME B16.48





محفظه (Cage)

بخشی از ساختار شیرآلات صنعتی است که پلاگ را احاطه کرده و به اصطلاح به قفسه راهنما معروف است. کیج همچنین ممکن است به هدایت، تعادل، پایداری، تراز مناسب و تسهیل مونتاژ سایر قسمت‌های تریم شیر کمک کند. همچنین باعث جلوگیری از اعمال نیروهای عرضی به ساقه می‌گردد. یکی از مزیت‌های طرح قفس راهنما این است که تنها با تعویض کیج ولو با کیج دیگری که اندازه T شکل سوراخ متفاوتی دارد میتوان مشخصات فلوی ولو را به سادگی تغییر داد. برای یک پلاگ خاص و معین طرح‌های متنوعی از قفس وجود دارد. کیج میتواند به صورت (خطی، درصد مساوی، باز شدن سریع و موارد دیگر) باشد و با توجه به حداکثر ظرفیت جریان میتواند متفاوت باشد. از عمده مزایای این قفس‌ها میتوان به این موضوع اشاره کرد که کیج یا قفسه به گونه‌ای طراحی شده‌اند که تولید نویز یا کاویتاتون را در یک شیر به حداقل برسانند. همچنین نوع این قفسه در محاسبات CV به شدت مهم و حیاتی می‌باشد. نمودار بالا تغییرات نرخ جریان به میزان بازشدگی شیر بر اساس قفسه‌ها را نشان میدهد. همانطور که در این نمودار مشاهده می‌فرمایید در قفسه درصد مساوی با توجه به بازشدگی شیر نرخ جریان کمتری نسبت به بقیه اشکال قفسه‌ها عبور میدهد که همین فاکتور سبب کنترل فشار در نقاط حساس و بحرانی می‌گردد.



استم یا ساقه

استم، حرکت را از عملگر دستی یا عضو کنترلی به مجرا بند منتقل می‌کند. به طور معمول اگر کلاهک (Bonnet) در شیر وجود داشته باشد استم از میان آن عبور می‌کند. در بعضی موارد می‌توان استم و نشیمن‌گاه یا استم و عملگر دستی را با یکدیگر ترکیب کرد و به صورت یک‌تکه ساخت؛ انتقال حرکت استم ممکن است به صورت نیروی خطی، گشتاور چرخشی یا ترکیب آن‌ها باشد.

پلاگ

معمولاً به صورت استوانه ای یا مخروطی وجود دارد و در شیر پلاگ یا شیر سماوری که دسته ای از شیرهای صنعتی است کاربرد دارد. شیر Plug Valve در حقیقت نوعی شیر است که با داشتن حرکت چرخشی اقدام به باز و بسته کردن مسیر جریان سیالات در سیستم های لوله کشی می کند. ساختار پلاگ به شکلی است که در داخل آن یک حفره قرار داشته و همانند شیر توپی (Ball Valve) عمل می کند. یعنی زمانی که شیر باز است، این حفره در مسیر حرکت جریان قرار گرفته و سیال را عبور می دهد و در زمان بسته شدن شیر، حفره عمود بر مسیر جریان قرار می گیرد و مانع از عبور آن خواهد شد. شیر پلاگ ولو با یک چرخش 90 درجه ای می تواند کاملاً از حالت بسته به حالت باز و برعکس تغییر کند.

در تقسیم بندی پلاگ ها بر اساس نوع دیسک شیر سماوری (حفره) می توان به سه نوع دیسک مستطیلی، دایره ای و لوزی دسته بندی می شوند که به شیر سماوری با حفره ی مستطیلی، شیر سماوری با حفره ی دایره ای و شیر سماوری با حفره ی لوزی شناخته شده اند.

شیر سماوری با حفره ی مستطیلی (Rectangular Port Plug Valve)

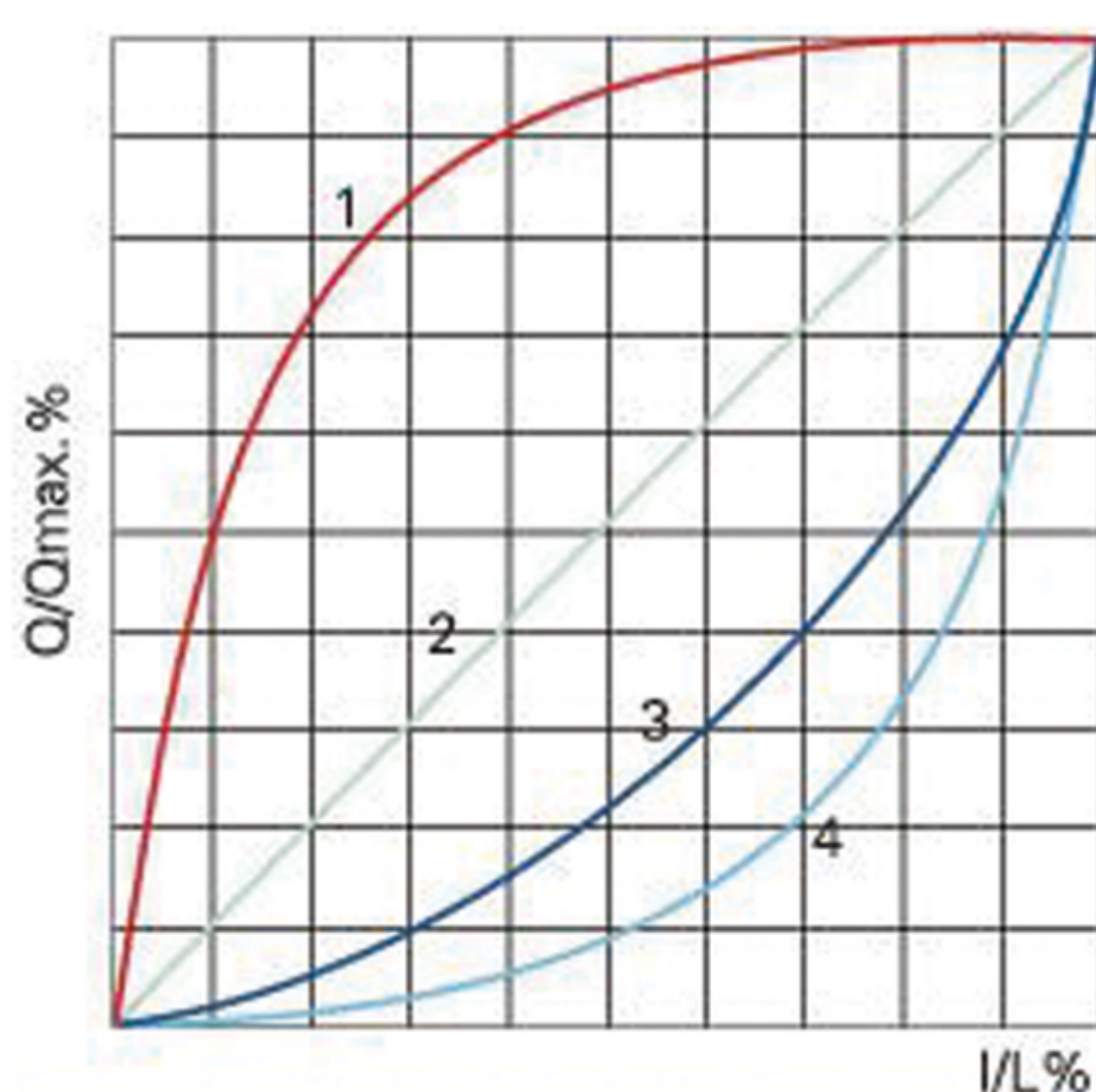
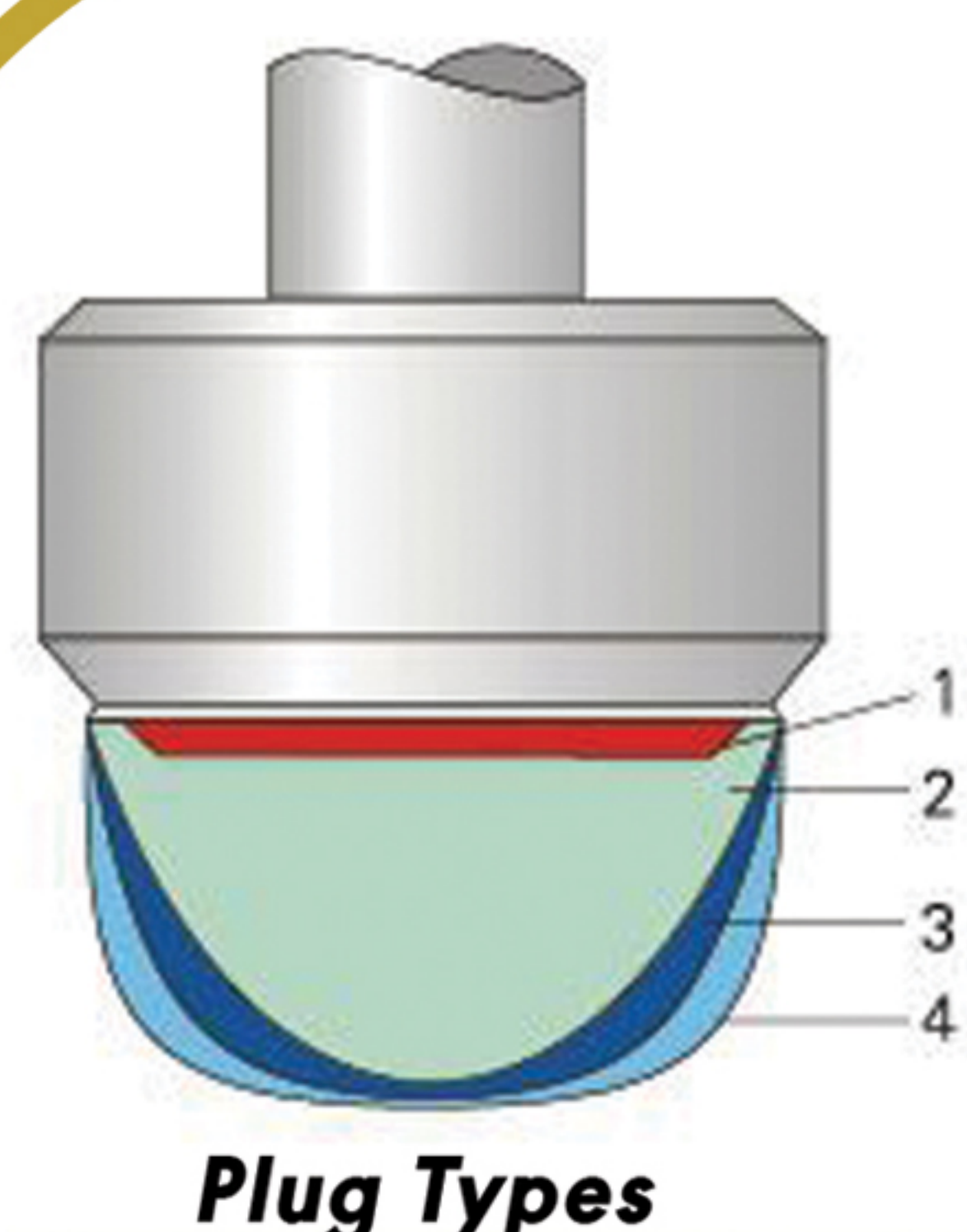
شیر سماوری با حفره مستطیلی (مجرابند مستطیلی) بیشترین استفاده را در میان شیرهای سماوری دارد. اندازه این مجرا تا حدود 40% از مجرای خط لوله کوچکتر است. شیر سماوری با حفره مستطیلی شکلی شبیه قسمتی از یک استوانه را دارد و بسته شدن کامل آن تنها با چرخش شیر صورت می گیرد. حفره ی مستطیلی حداقل 70% از سطح مقطع لوله ی خروجی از شیر را دربر می گیرد؛ در روی مجرابند سوراخی تعبیه گردیده است که در حالت باز در مسیر کانال جریان قرار خواهد گرفت.

شیر سماوری با حفره ی دایره ای (Round Port Plug Valve)

شیر سماوری با حفره دایره ای به صورت پورت کامل عرضه می شود که در آن قطر پورت برابر یا بزرگتر از قطر لوله است و همچنین می تواند حفره ای کوچکتر از دهانه ی لوله ی خروجی از شیر داشته باشد.

شیر سماوری با حفره ی لوزی شکل (Diamond Port Plug Valve)

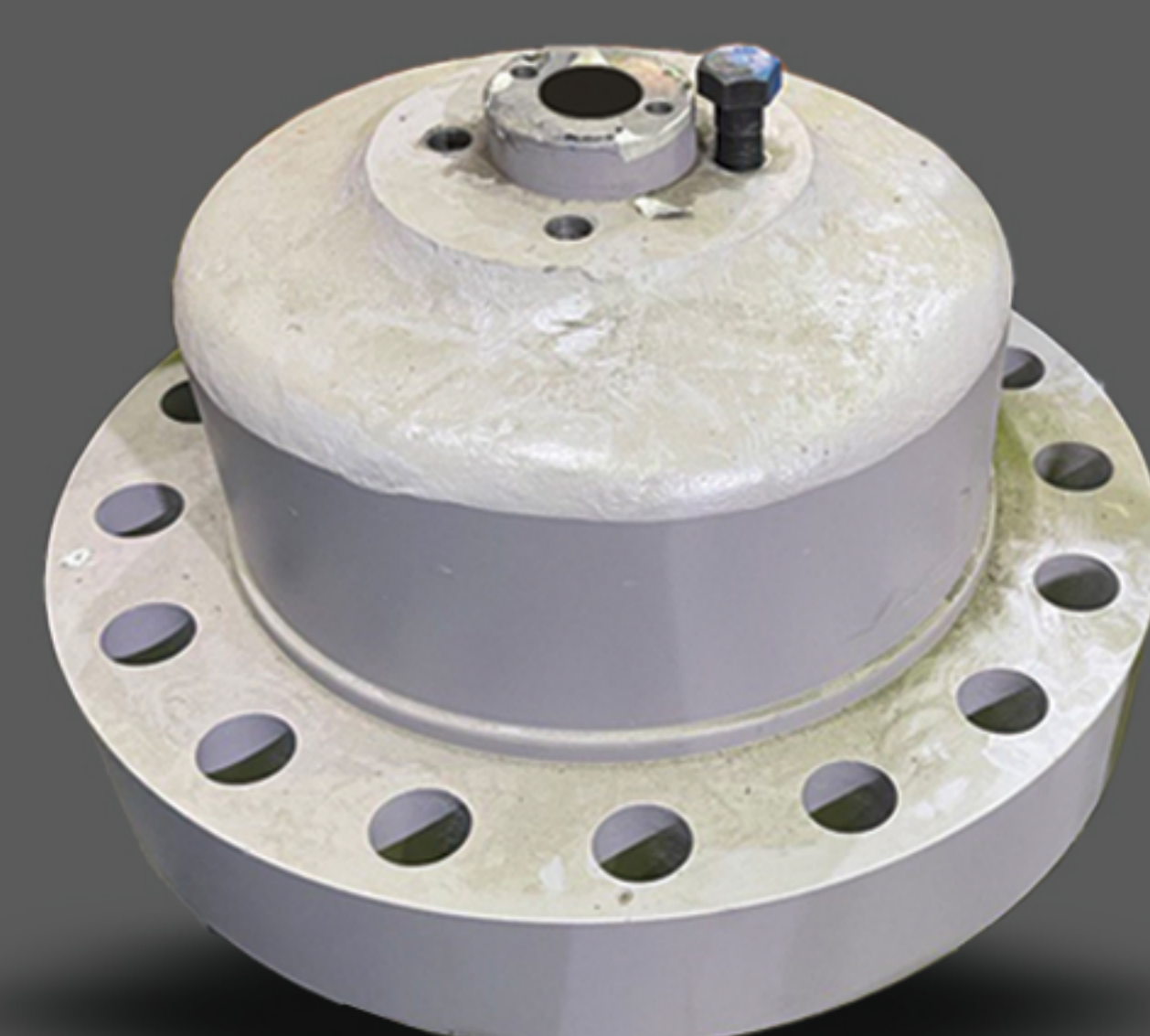
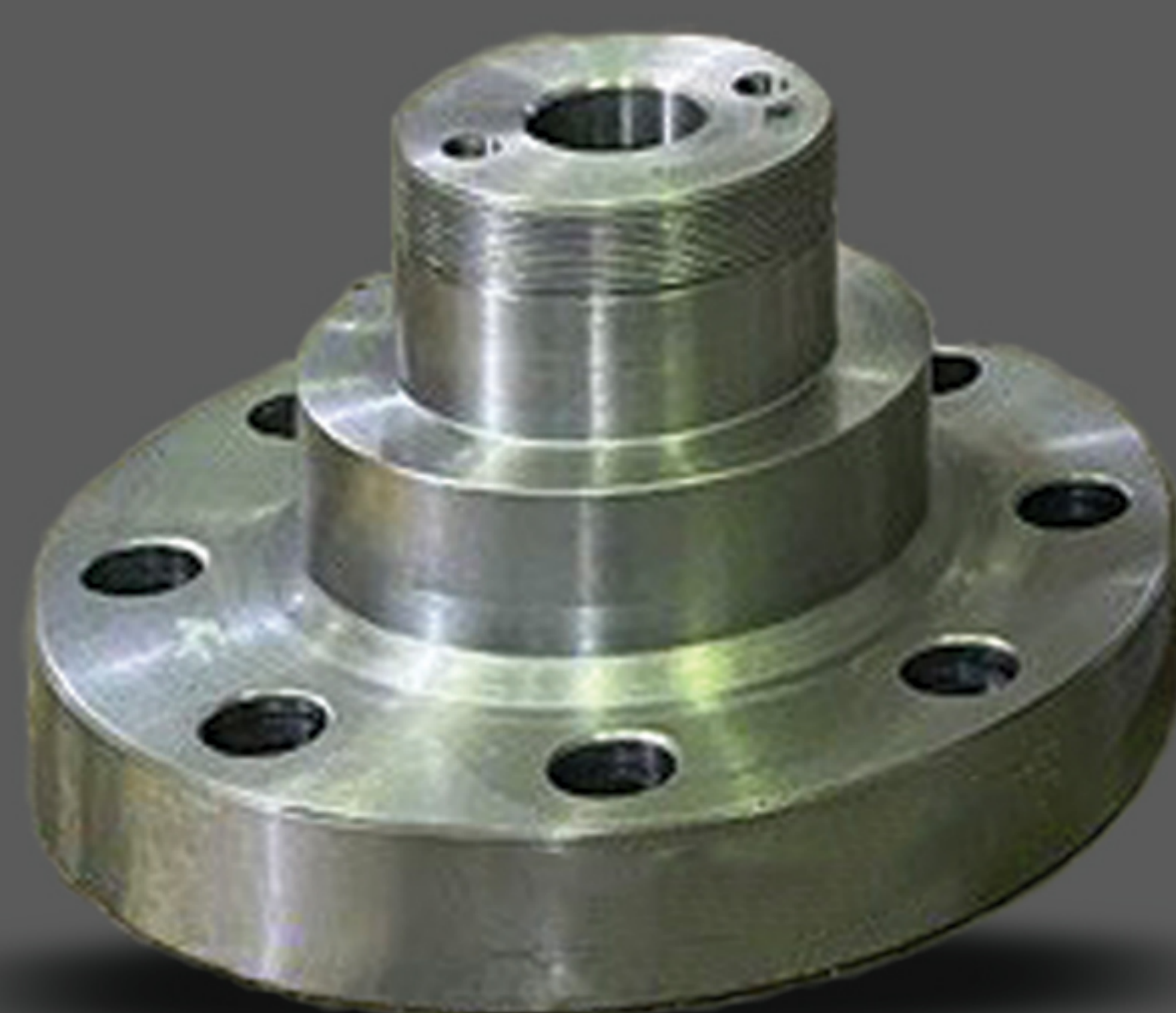
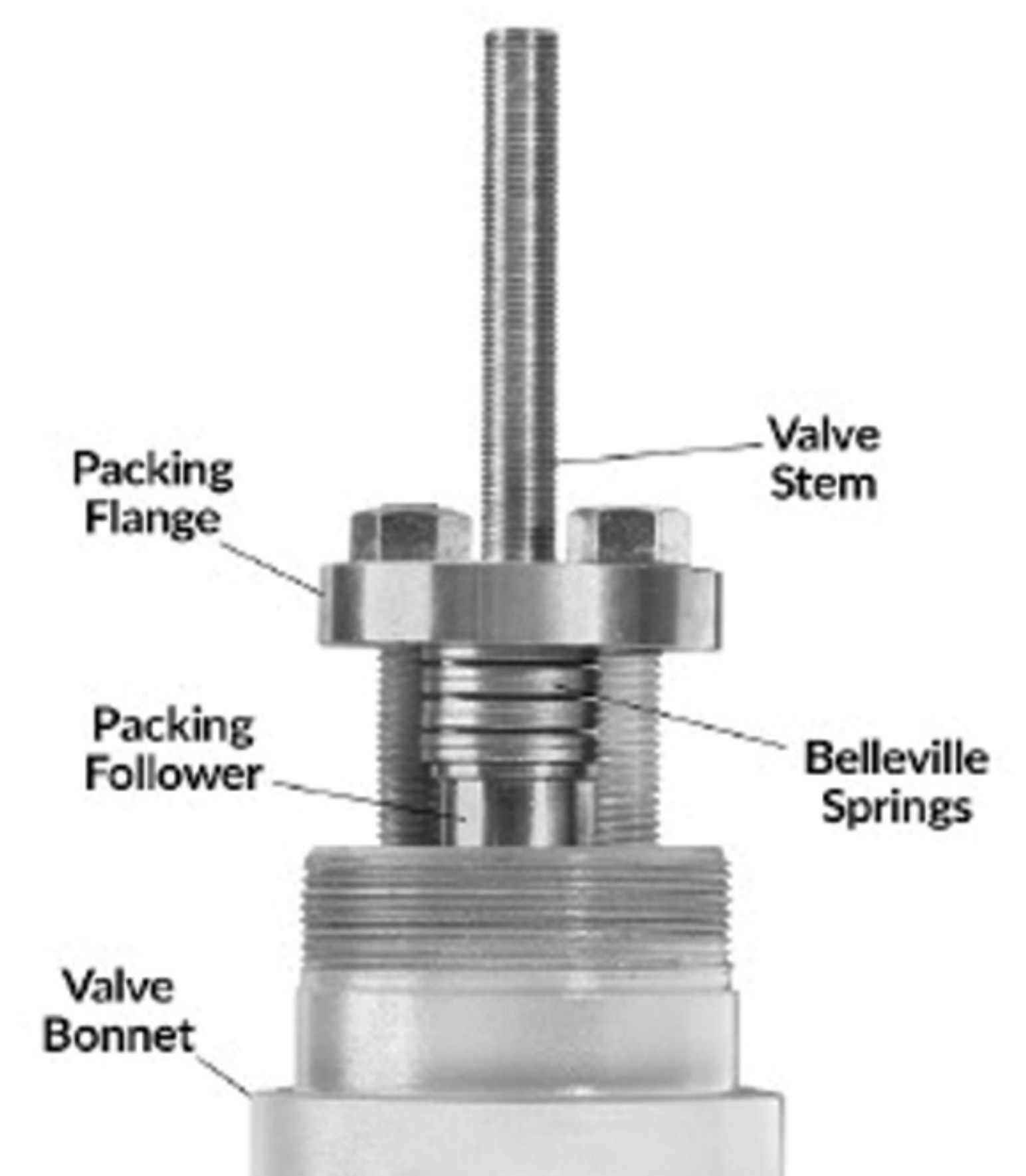
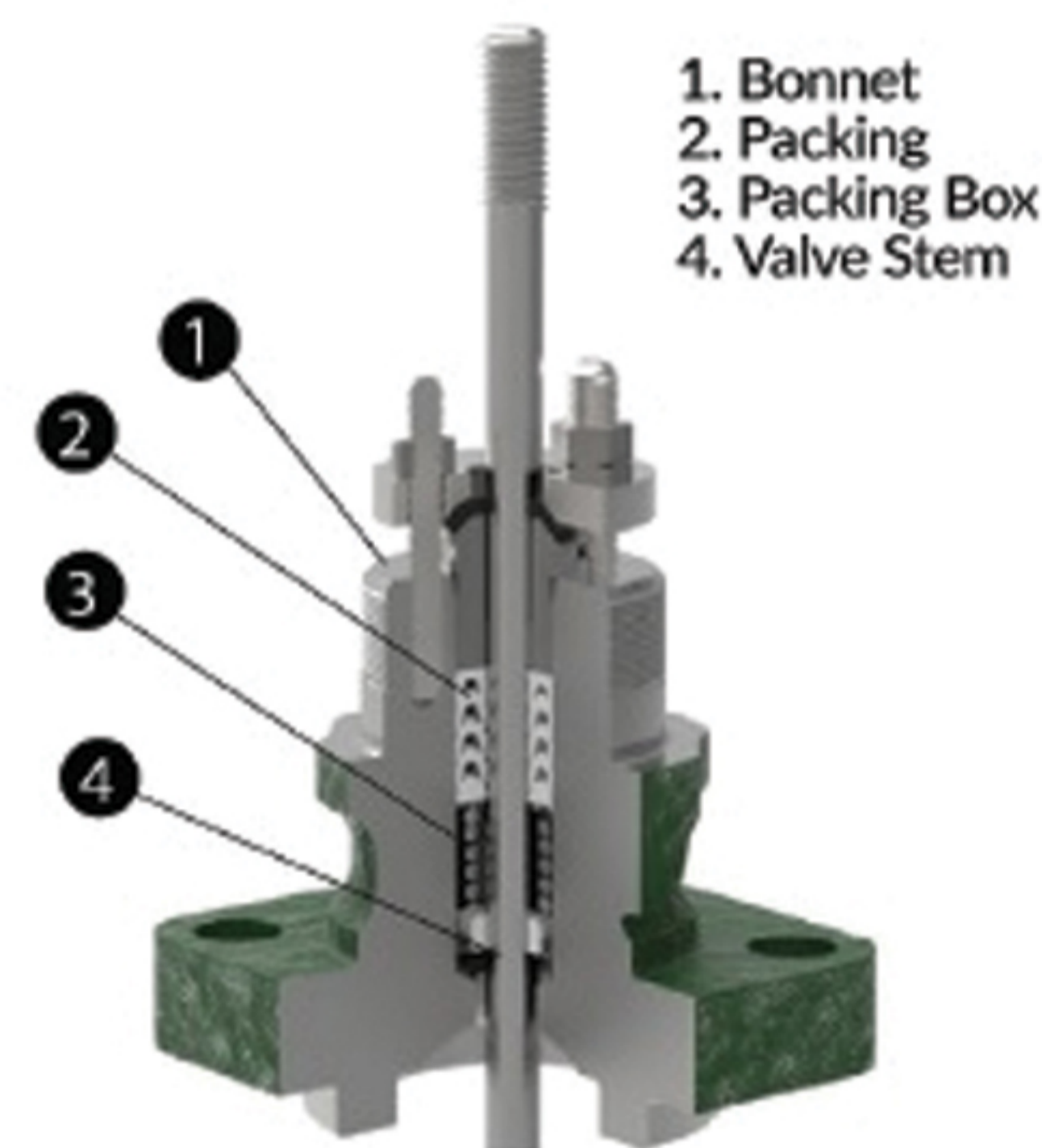
معمولاً برای کاربرد های تنظیم دبی جریان از شیر سماوری با حفره ی لوزی شکل استفاده می شود. ساختار هندسی حفره در شیر سماوری با حفره لوزی به صورتی است که هنگام باز شدن جریان، دبی سیال به مرور افزایش یافته و می توان دبی را تا حدی کنترل کرد.



بونت

بونت یا همان درپوش صنعتی دومین عنصر مهم در ساخت ولو است. بونت‌ها مثل بدنه شیر، در انواع بسیار گوناگونی طراحی و ساخته می‌شوند و مدل‌های متفاوتی از آن موجود است. بونت به عنوان پوششی بر روی بدنه ولو عمل می‌کند. در فرآیند ساخت ولو، اجزای داخلی آن مثل ساقه، دیسک و ... درون بدنه قرار می‌گیرند و سپس بونت بر روی آنها متصل می‌شود. به این صورت که باعث نگهداری تمام اجزا درون بدنه می‌شود.

اگرچه بونت‌ها برای اکثر انواع شیر ضروری هستند، اما باعث نگرانی‌هایی نیز خواهند شد؛ برای مثال ممکن است باعث شوند که فرآیند ساخت ولو پیچیده‌تر شود، سایز ولو بزرگ‌تر شود و یا در آینده سبب نشتی شیر شود. به عنوان بخش نگهدارنده یک شیر، بونت و قطعات درونی آن در معرض سیال عامل قرار می‌گیرد. در نتیجه باید در برابر فشار عملیاتی و اثرات خورنده سیال مقاومت کنند. علاوه بر این، بونت یا از جنس مواد مشابه بدنه ریخته‌گری شده یا فورج شده می‌باشد تا از تماس فلزات غیرمشابه جلوگیری شود. بونت بخش مهمی از شیر است که اجزای داخلی آن مانند استم و دیسک وارد بدنه شیر می‌شود و باعث باز و بسته شدن جریان می‌گردد. مکانیسم اتصال می‌تواند به شکل رزوه، پیچ و مهره یا جوش باشد. انواع بونت‌ها به صورت رزوه‌ای، جوشی، پیچ و مهره‌ای می‌توان اشاره نمود که از بونت‌های رزوه‌ای در اندازه‌های اسمی DN 80 و کمتر می‌توان استفاده کرد. یکی از محاسن استفاده از اتصالات پیچ و مهره‌ای در بونت‌ها آن است که همه اندازه‌ها و فشار کاری را در بر می‌گیرد. از علل نشتی از قسمت بونت، معیوب بودن واشر و خراب شدن پکینگ می‌باشد که برخی از مواقع نیاز به تعمیر یا تعویض دارد.



نشیمن گاه (Seat)

نشیمن گاه سطح درونی بدنه است که برای ایجاد آببندی با مجرابند اتصال پیدا می‌کند؛ در مجرابندهایی که حرکت خطی یا رفت و برگشتی محوری دارند، زمانی که شیر بسته است، مجرابند در تماس با نشیمن گاه قرار می‌گیرد. در مجرابندهایی که می‌چرخند نشیمن گاه همیشه در تماس با مجرابند قرار می‌گیرد، اما محیط تماس با چرخش مجرابند عوض می‌شود. نشیمن گاه همیشه نسبت به بدنه ثابت است. نشیمن گاه‌ها با توجه به نحوه اتصال‌شان به بدنه یا عناصر سازنده‌شان تقسیم‌بندی می‌شوند.

نشیمن گاه نرم:

نشیمن گاه‌های نرم (Soft Seats) به بدنه شیر متصل می‌شوند و از عناصر سازنده نرم‌تری مانند PTFE و بعضی از الاستومرها مانند NBR, EPDM یا FM تشکیل می‌شوند که انتخاب عناصر سازنده به حداکثر دما و فشار فرآیند بستگی دارد. شیرآلات صنعتی که معمولاً از نشیمن گاه‌های نرم استفاده می‌کنند عبارت‌اند از شیرهای پروانه‌ای (Butterfly Valve)، شیرهای توپی (Ball Valve)، شیرهای سماوری (Plug Valve) و شیرهای دیافراگمی (Diaphragm Valve) هستند و در هنگام بسته بودن شیر، نشیمن گاه‌های نرم کمتر مستعد نشستی هستند در صورتی که نشیمن گاه‌های سخت دارای دوام بالاتری می‌باشند.

نشیمن گاه سخت:

نشیمن گاه‌های سخت (Hard Seats) جدایی‌ناپذیر از بدنه شیر هستند. تقریباً تمام شیرهای فلزی که از این نوع نشیمن گاه استفاده می‌کنند مقدار بسیار کمی نشستی دارند شیرآلات صنعتی که معمولاً از نشیمن گاه‌های سخت استفاده می‌کنند عبارت‌اند از شیرهای دروازه‌ای (Gate Valve)، شیرهای کروی (Globe Valve) و شیرهای یک‌طرفه (Check Valve) هستند.





پکینگ (Packing)

گسکت‌ها، آب‌بندها یا پکینگ‌ها، مکانیکی هستند که برای جلوگیری از نشتی گاز یا سیالات درون شیرآلات صنعتی استفاده می‌شوند.

پکینگ در واقع نوعی درزگیر رشته‌ای است که برای جلوگیری از نشت و چکه کردن مایعات در ولوها به کار می‌رود و به PTFE یا گرافیت آغشته می‌شوند تا انعطاف‌پذیر و بادوام شوند. پکینگ شیرآلات مقرون به صرفه و قابل اطمینان و نصب آن‌ها ساده است.





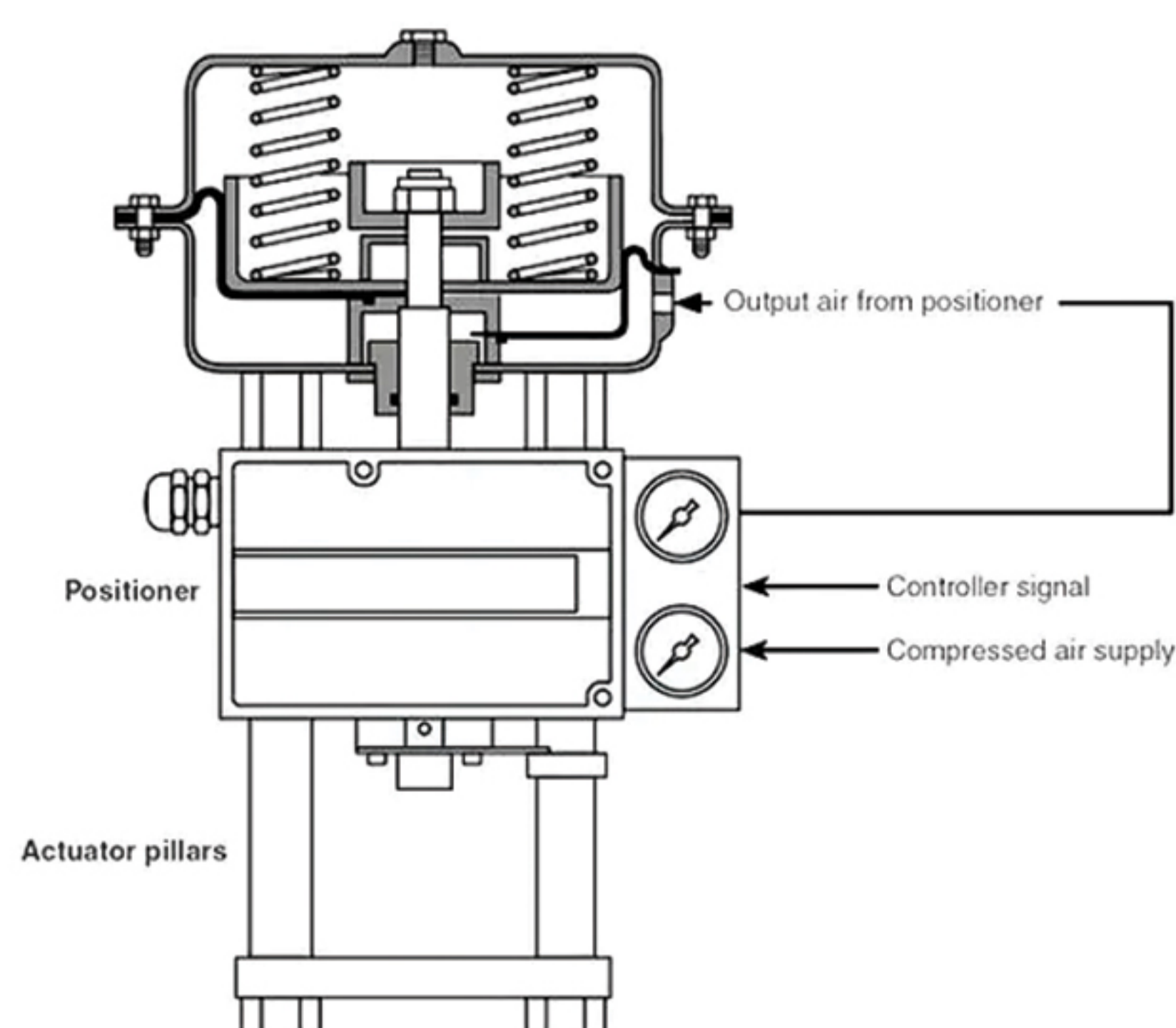
Functional Specification	
Input Signal	4-20 mA DC
Min. Input Signal	3.5 mA
Input Resistance	450Ω/500Ω (with Hart) at 20mA
Supply Pressure	1.4-7.0 bar
Normal Flow	130L/min at 6.0bar
Stroke Range	10mm to 250 mm (higher strokes on request)
Electrical Failure Action	Fail Safe/Fail in Place
Type of Pneumatic actuators	Single Action, Double Action, Linear/Rotary actuator
Technical Specification	
Overload current	50mA
Sensibility	0.08mA or ± 0.05%
Linearity	2%
Regulation accuracy	0.5%
repeatability	0.5%
Physical Specification	
Enclosure Material	Aluminium / AISI 316
Ingress Protection	IP65
Pneumatic Connections	1/4" NPT
Electrical Conduit	M20x1.5 (1/2" NPT on request)
Ambient Temperature	-30°C ~ 70°C
Weight (Al, AISI 316)	2.5 kg / 7 kg

حالت دهنده (Positioner)

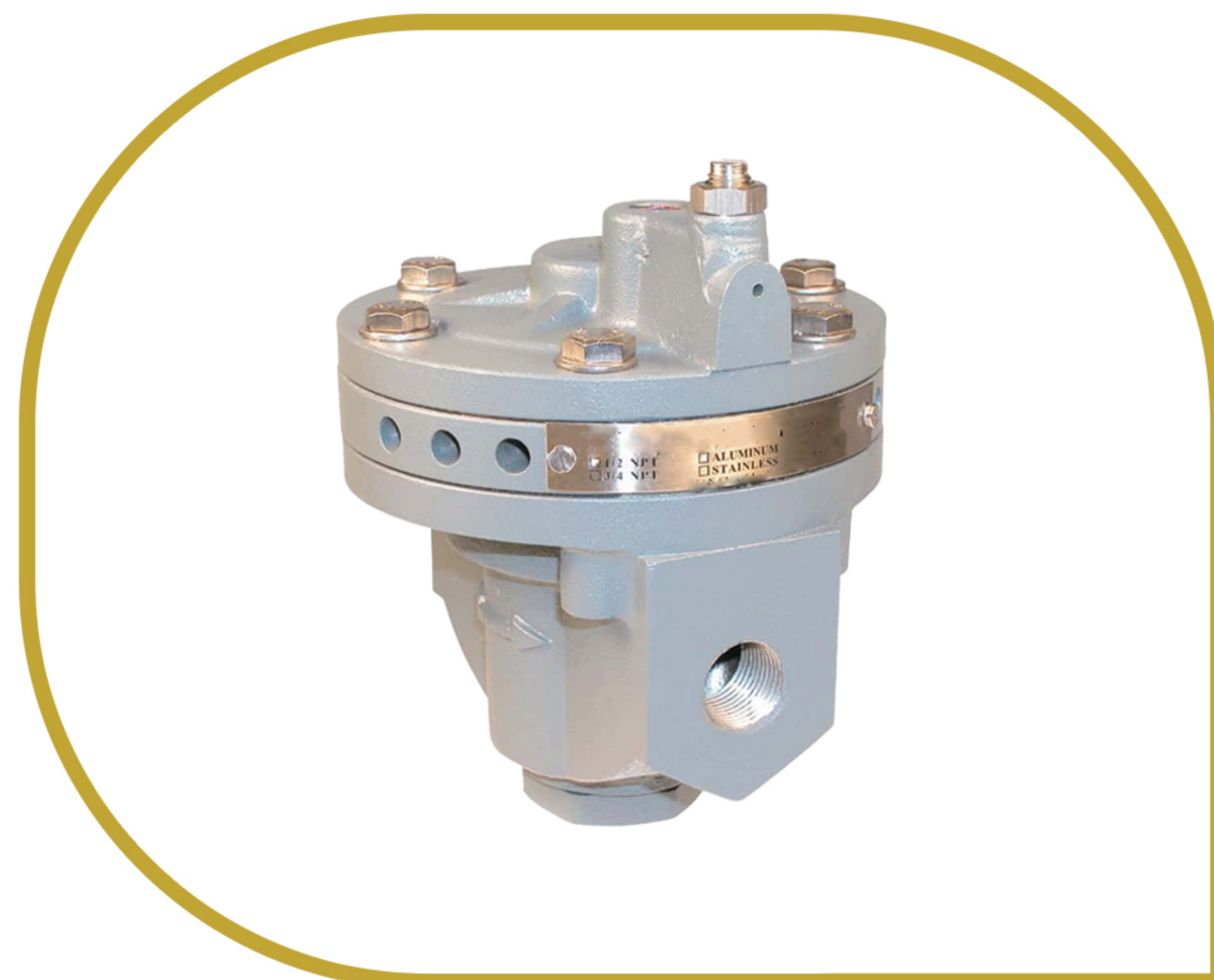
پوزیشنر برای انواع سیستم های کنترل دقیق مناسب می باشد و باعث عملکرد بالا در شیرآلات خطی و دورانی می شود؛ پوسته آلومینیومی ضمن سبکی و استحکام شرایط ایمن ضد انفجاری ذاتی (Intrinsic Safety) را ایجاد میکند.

ویژگی ها

- سیستم کنترلی کاربر محور
- سیستم شناسایی و بهینه سازی خودکار (Auto-Identification)
- سیستم کالیبراسیون خودکار (Auto Calibration)
- سیستم کنترل موقعیت با استفاده از پالس های متوالی PWM
- سیستم عیب یابی
- منوی مشخصات سیستم
- قابلیت تنظیم منحنی عملکردی شیر کنترلی
- سیستم اعلان و هشدار



Functional Specification	
Input Signal	Positioner output
Sizes	1/4" for supply, output and signal
	1/2" & 3/4" for supply and output, 1/4" for signal
Pneumatic Supply Pressure	100 psig (6.9 bar)
	150 psig (10.3 bar)
Flow Capacity	10 SCFM
	43 SCFM
Operating Supply Gases	Air, Nitrogen, Options: Methane (Natural Gas)
Technical Specification	
Deadband Width	1 psig (0.7 bar) or 5% of output span, whichever is greater
Hazardous Area Classification	complies with the requirement of ATEX
	Group II category 2 Gas and Dust
Physical Specification	
Construction Materials	Aluminium or Stainless Steel SS316
Ambient Temperature	-30°C ~ 80°C
Approximate Weight	Aluminium: 2.3 kg
	Stainless Steel: 6.9 kg



تقویت کننده (Booster)

بوستر به منظور تقویت سیگنال هوای پنوماتیک در صورت کمبود جریان یا فشار هوای مورد نیاز می باشد. این تجهیز می تواند سرعت طی کورس توسط عملگرهای بزرگ را ضمن حفظ پایداری به میزان قابل توجهی افزایش دهد. بدین منظور می بایست نوسانات سیگنال هوای ورودی در محدوده Deadband قرار بگیرند که توسط شیر متعادل کننده در دو طرف بوستر قابل تنظیم است.

شیرآلات کنترلی با نشیمنگاه نرم در داخل بوستر قادر به ایجاد سیستم قطع آب بند (Tight Shutiff) به منظور ایزوله سازی و کاهش مصرف غیر ضروری هوای ابزار دقیق می باشند.

ویژگی ها

- سرعت واکنش بالا در عملیات
- انعطاف پذیر جهت مطابقت با انواع سیستم های کنترل
- مصرف هوای بسیار کم
- هزینه پایین تعمیر و نگهداری
- ایزوله سازی دیافراگم از هوای ورودی
- امکان تنظیم و بهینه سازی پاسخ دینامیک بهینه و هماهنگی عملکردی با پوزیشنر
- امکان استفاده در کاربردهای مهندسی دقیق

Physical Specifications	
Body	Aluminum / AISI 316
Internals	AISI 316
Mounting Brackets	AISI 316
Filter Elements	Ceramic / Plastic / Sintred Bronze
Valve Stem	AISI 316L with soft seating
Diaphragm	Nitrile / Viton with nylon insert
Spring	Cadmium plated spring steel
Engineering Data	
Medium	Air
Flow Capacity	8 scfm for 1/4" NPT & 16 scfm for 1/2" NPT @100 psig supply and 20 psig outlet
Exhaust Capacity	0.1 scfm @ Downstream Pressure 5 psig above set point
supply Pressure	150 psig maximum
Droop	please refer Fig.3.
Effect of Supply Pressure Variation	Less than 0.2 psig for 25 psig
Regulated Pressure	6-100 psig
Port Size (Inlet, Outlet, Gauge)	1/4" NPT, 1/2" NPT
weight (Al, AISI 316)	1.0 kg, 3 kg

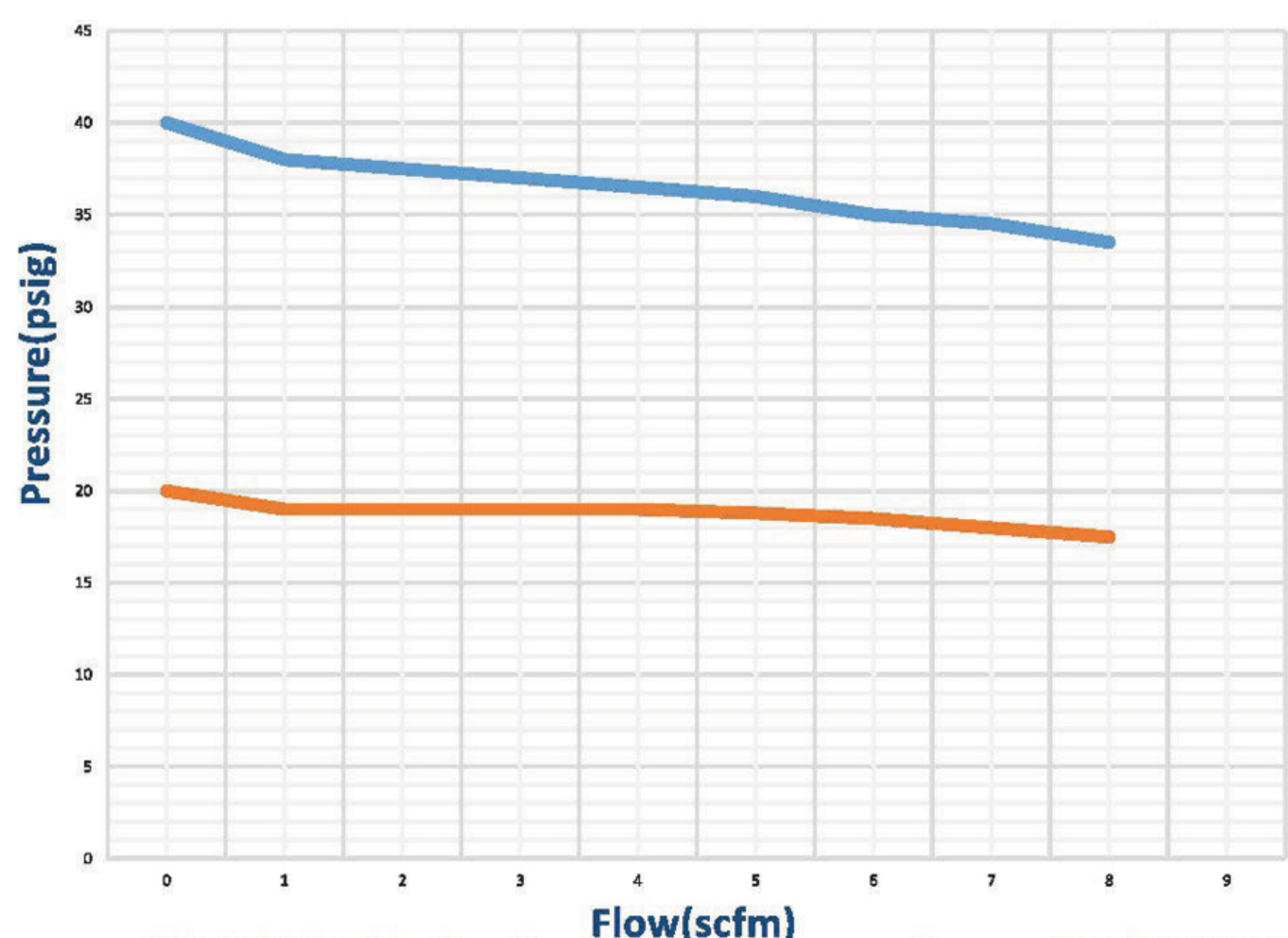


تنظیم کننده فشار هوا

رگلاتور تصفیه و تنظیم فشار هوا یک سیستم قابل اعتماد در تنظیم فشار هوای ابزار دقیق است. طراحی سیستم به منظور تطبیق با انواع سیستم های ابزار دقیق شامل عملگرها، سیلندرها و گستره ی وسیعی از سیستم های صنعتی تنظیم و کنترل فشار هوای ابزار دقیق است. ضمن استفاده از مواد با کیفیت و طراحی مستحکم، به منظور اطمینان از عمر طولانی و کیفیت محصول، این تجهیز به طور کامل مورد تست فشار و نشتی قرار می گیرد.

ویژگی ها

- سیستم خود رها شونده (Self-Relieving)
- طراحی مقاوم در برابر خوردگی
- قابلیت تنظیم فشار خروجی
- قابلیت استفاده از فیلترها با ابعاد مختلف
- ارائه سیستم های نصب و نگهدارنده های متنوع
- حداقل قطعات متحرک
- ویژگی های تنظیم پذیری برتر
- دارای افت پایین (Low Droop)
- پایداری و تکرار پذیری بالا
- عملکرد یکنواخت و کنترل پایدار فشار و جریان خروجی
- ایده آل جهت تنظیم فشار هوای ابزار دقیق



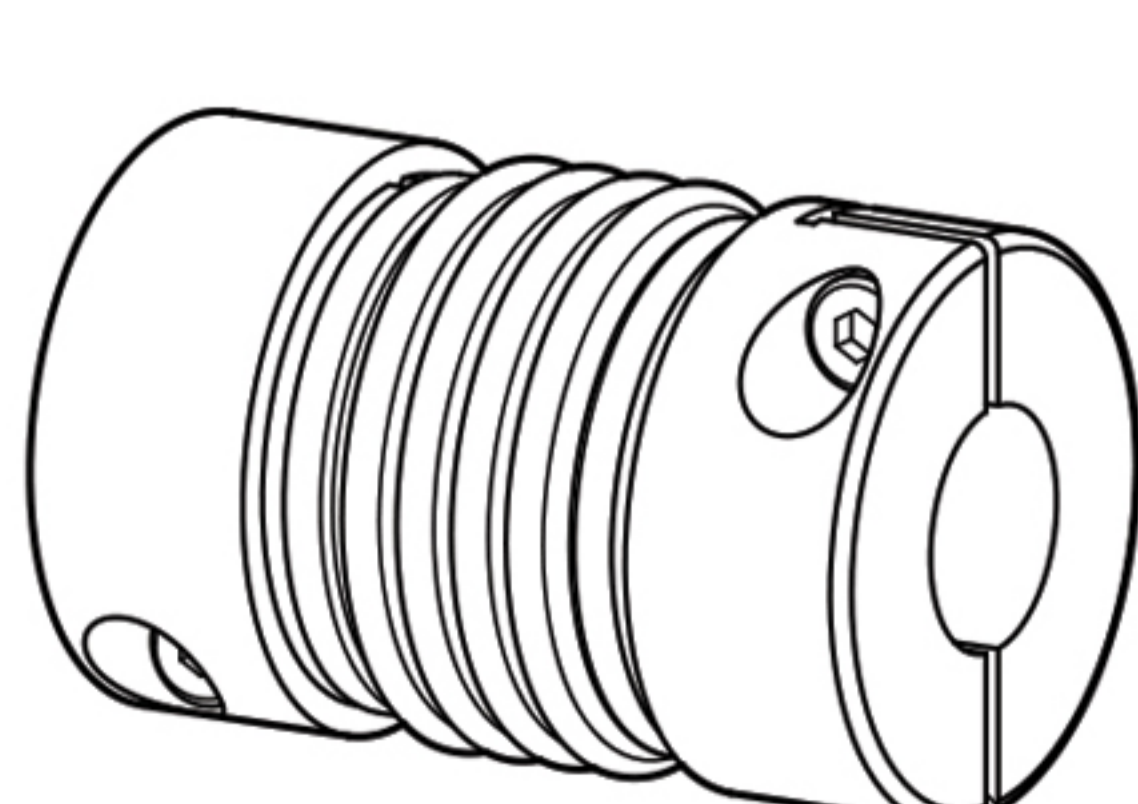
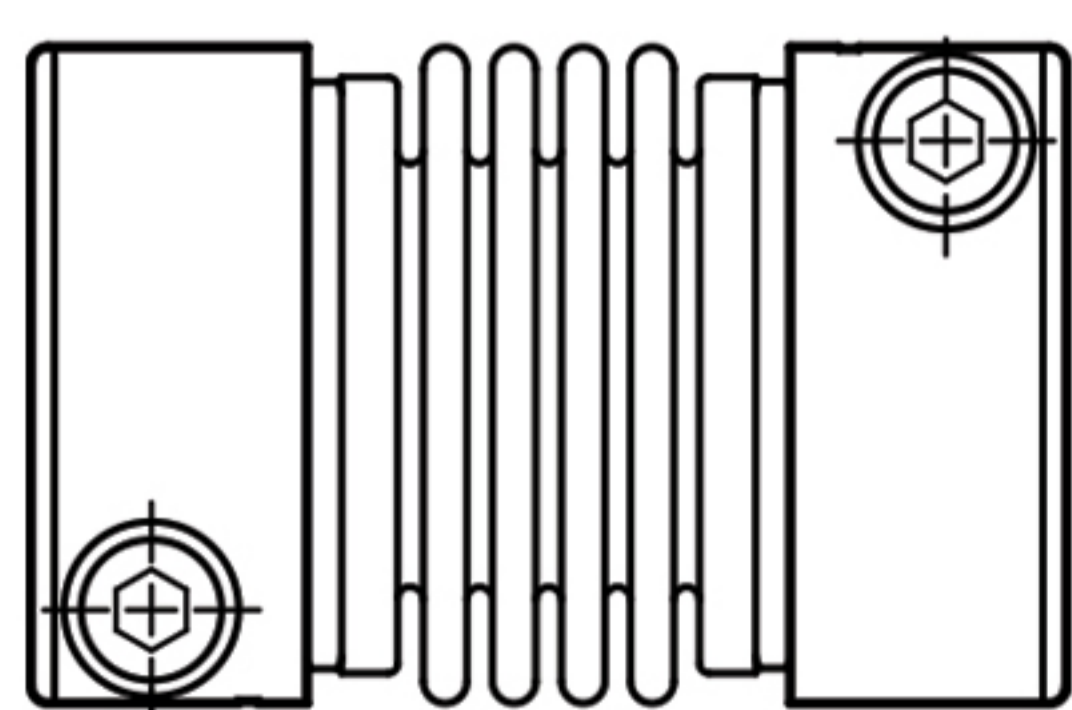
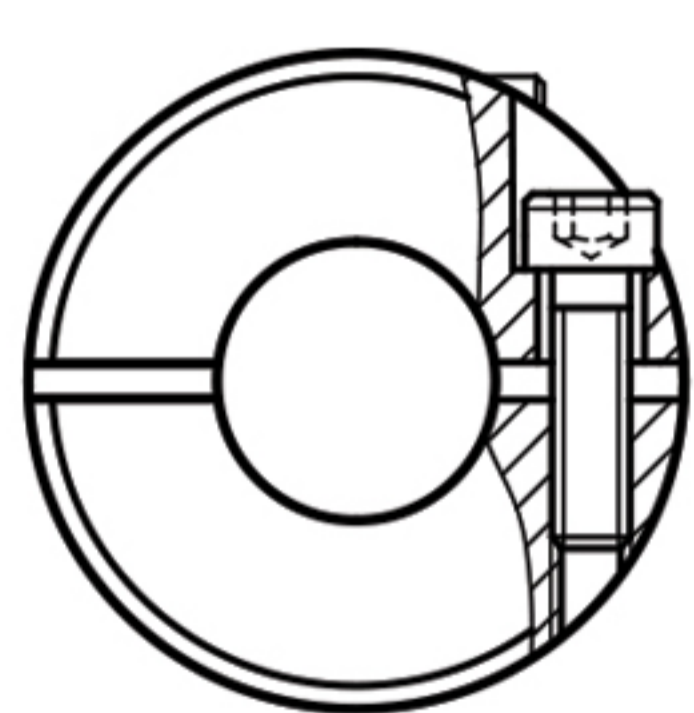
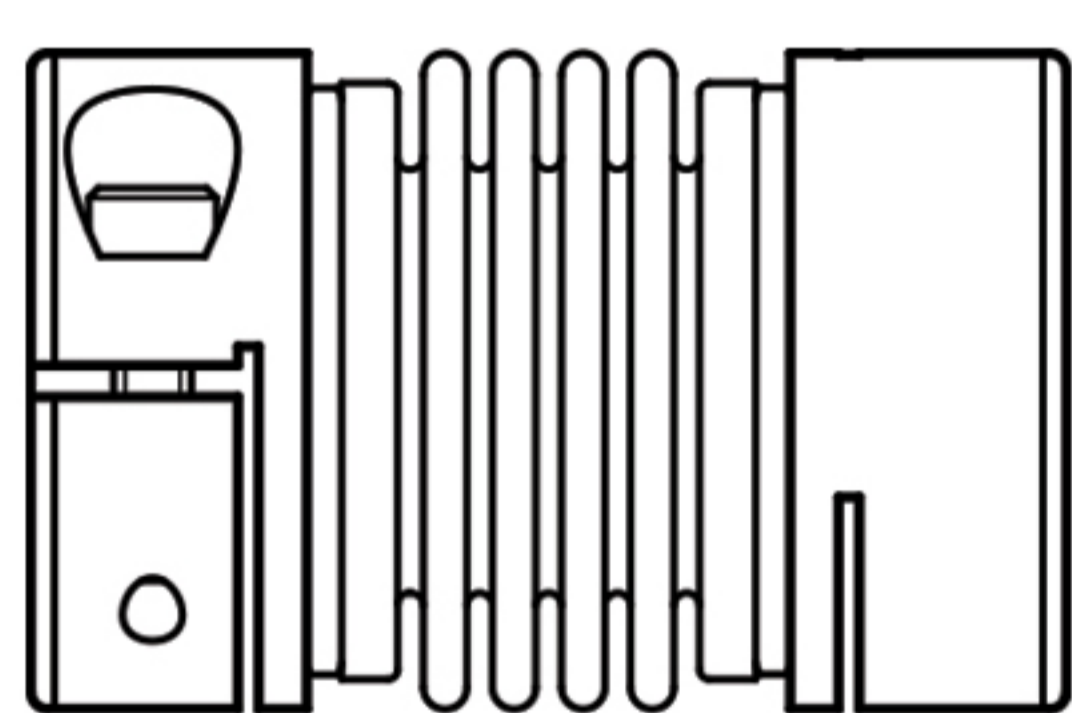


کوپلینگ

کوپلینگ ها یکی از سیستم های انتقال قدرت مکانیکی می باشند. که گشتاور را از شفت محرک به متحرک منتقل میکنند. این کوپلینگ ها بر حسب نوع کاربردشان به دو دسته انعطاف پذیر و غیر انعطاف پذیر تقسیم میشوند.

انواع کوپلینگ غیر انعطاف پذیر به شرح ذیل می باشد:

1. کوپلینگ ماف (Muff) یا گیره ای
2. کوپلینگ گیره ای شکاف دار
3. کوپلینگ فلنجی
4. کوپلینگ سیال
5. کوپلینگ مینیاتوری



انواع کوپلینگ انعطاف پذیر به شرح ذیل می باشد:

1. کوپلینگ فلنجی بوش دار پلاستیکی
2. کوپلینگ دنده ای
3. کوپلینگ یونیورسال
4. کوپلینگ دیسکی انعطاف پذیر

مشاوران ما با توجه به نوع طراحی ماشین آلات شما بهترین و مناسب ترین نوع کوپلینگ را براساس نیاز شما پیشنهاد میدهند.



O . G . I . S



+98 21 91 69 46 31



info@ogisgroup.net



www.ogisgroup.net

